

## ATR313

Terminale grafico / Controllore di processo 20 cicli / 30 step



Terminale grafico LCD 251x146mm, Multi-loop. Integrato da un numero variabile di Moduli di acquisizione/attuazione Pixsys PL300 costituisce un sistema di controllo flessibile e completo per la gestione di processi termici su forni industriali, essiccatoi e camere climatiche.

Fino a 5 moduli PL300 consentono di controllare fino a 20 processi, associabili a 2 setpoint configurabili per valori di temperatura/pressione/umidità/percentuale ossigeno. Disponibili funzionalità software specifiche per forni a gas, inclusa la gestione di valvole motorizzate. Modalità doppio PID caldo/freddo per il controllo di camere climatiche. Funzioni Attesa (compensazione inerzie sistema) e Recupero ciclo (dopo eventuali interruzioni dell'alimentazione). Ritrasmissione analogica di processi e setpoint. Visualizzazione grafica del trend di ciclo e registratore interno per monitorare fino a 6 tracce. Elenco eventi con data/ora.

Seriali di comunicazione RS485/RS232/RS422, protocollo MODBUS. Applicativo software opzionale DataLogger313 per visualizzare su PC andamento processi e cicli, download/upload parametri e dati ciclo sul Terminale e per aggiornamento firmware (possibile anche tramite Memory Card).

### Codici d'ordine

ATR313-1AD Terminale grafico, display LCD B/N, tastiera alfanumerica  
Moduli acquisizione Vedere scheda PL300  
2100.30.001 Memory card serie: TD240 - TD320 - ATR313

### Caratteristiche generali

Contenitore 251x146 (frontale) x 66 mm  
Alimentazione 12..24V AC/DC  $\pm 10\%$  50/60Hz  
Consumo 10W  
Display grafico LCD 240x128, monocromatico, opzione Reverse, livello contrasto e intensità retroilluminazione regolabili  
Condizioni ambientali Temperatura 0-45 °C, umidità 35..95 uR% (senza condensa)  
Materiale Contenitore: acciaio cromato; Cornice Frontale: ABS; Tastiera: policarbonato  
Peso Circa 1350 gr  
Protezione Frontale: IP54, Contenitore e Morsettiere: IP20  
Configurazione veloce Memory Card per upload/download parametri e cicli, aggiornamento firmware

## Ingressi

Analogico-digitali su PL300

## Uscite

Analogico-digitali su PL300

Comunicazione seriale RS485 Modbus RTU - Master, RS232, RS422

## Caratteristiche Software

Numero cicli / spezzate 20 cicli impostabili con 28 step/spezzate max a ciclo

Algoritmi regolazione ON - OFF con isteresi, P., P.I., P.I.D., P.D. a tempo proporzionale

Protezioni Password di accesso ai parametri per l'installatore, password speciale per definire i livelli di accesso per l'operatore

Modalità di allarme Assoluto / Soglia, banda, deviazione superiore e inferiore, funzioni ausiliarie correlate allo step, tipo di azione sul ciclo in corso programmabile, testo messaggi allarme impostabile da tastiera, selezione sorgente di allarme

Controllo manuale Controllo manuale delle uscite di comando/ausiliari anche con ciclo in esecuzione

Funzione attesa fine step Compensazione differenze SPV / PV in caso di sovraccarico dell'impianto o inerzie di sistema

Funzione recupero ciclo Ripresa del ciclo dopo eventuale interruzione dell'alimentazione con selezione della modalità di recupero

Modalità Gas Comando servo-valvola (apri-chiudi), bruciatore e ventilatori. Gestione valvole modulanti con PL250

Opzioni visualizzazione Visualizzazione/Registrazione dell'andamento del ciclo in grafico, selezione grandezze visualizzate e menù associati ai tasti funzione, selezione lingua, scelta logo all'accensione

