



Presentazione

Catene portacavi

Serie KC con traversini in lega di alluminio (Serie-K)

- Bande di maglia laterali in poliammide e traversini in lega di alluminio
- Congiunzioni fra le maglie con labirinti antiinvasione
- Meccanismi di snodo con quattro perni
- Estremamente robuste grazie alla struttura stabile della maglia
- Apribili su entrambi i lati contemporaneamente
- Suddivisioni interne orizzontali e verticali
- Larghezze variabili con passo 1 mm
- Assemblaggio a scatto delle maglie brevettato
- Ampia scelta nelle varianti dei traversini in alluminio
- Raccordi terminali in poliammide
- Pattini di scorrimento integrati
- Disponibilità immediata

Varianti del traversino:

RS/RST : esecuzione a telaio standard apribile a scatto

RR : esecuzione a telaio con viti

RM : esecuzione a telaio Massiv

RV/RVT : esecuzione a telaio rinforzata

LG : esecuzione traversino forato

RMA : esecuzione apribile per tubi di gr osse dimensioni

Materiale delle bande: **K 7422**
→ vedi Informazioni Tecniche 3.019

Materiale dei profili: **Legha di alluminio**

Disponibili 6 raggi di curvatura! Raggi intermedi a richiesta, disponibili raggi di curvatura contrari!

| Tipo | Larghezza interna | | Larghezza catena | | Altezza interna h_i mm | Varianti Traversino | Passo t mm | Dati tecnici pagina |
|---------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------|--------------------|---------------------------|
| | $B_{i \min}$ mm | $B_{i \max}$ mm | $B_{k \min}$ mm | $B_{k \max}$ mm | | | | |
| KC 0650 | 50 | 455 | 78 | 483 | 38 | RS/RST | 65 | 11.003 |
| KC 0650 | 55 | 455 | 83 | 483 | 30 | RR | 65 | 11.008 |
| KC 0650 | 50 | 600 | 78 | 628 | -- | LG | 65 | 11.010 |
| KC 0650 | 205 | 405 | 233 | 433 | 38/200 | RMA | 65 | 11.011 |
| KC 0900 | 51 | 501 | 82 | 532 | 58 | RS/RST | 90 | 11.019 |
| KC 0900 | 82 | 482 | 113 | 513 | 46 | RR | 90 | 11.024 |
| KC 0900 | 105 | 605 | 136 | 636 | 58 | RV/RVT | 90 | 11.027 |
| KC 0900 | 305 | 705 | 336 | 736 | 46 | RM | 90 | 11.031 |
| KC 0900 | 100 | 700 | 131 | 731 | -- | LG | 90 | 11.033 |
| KC 0900 | 255 | 505 | 286 | 536 | 58/200 | RMA | 90 | 11.034 |

Tipo KC 0650

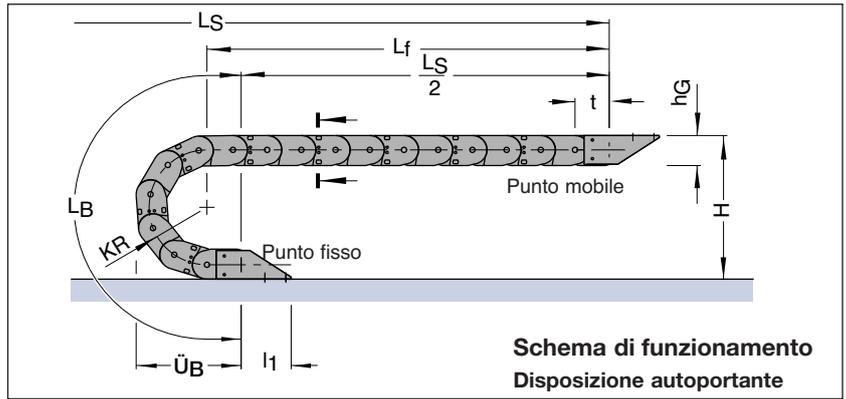
Layout della

catena portacavi

- Passo t = 65 mm
- Altezza maglia h_G = 57,5 mm
- Altezza montaggio H_{min} = 2 KR + 55
- Lunghezza l_1 = vedi dimensioni raccordi

Per il funzionamento della catena portacavi è necessaria una superficie uniforme. Se tale condizione non sussiste è indispensabile l'applicazione di una canalina di scorrimento.

Dimensioni costruttive in funzione del raggio di curvatura



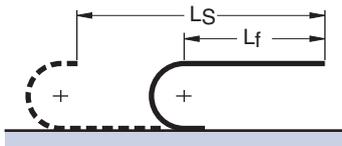
Schema di funzionamento
Disposizione autoportante

| Raggio di curvatura KR | 075 mm | 115 mm | 145 mm | 175 mm | 220 mm | 300 mm |
|----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Lunghezza arco L_B | 366 | 492 | 586 | 680 | 822 | 1073 |
| Ingombro arco \ddot{U}_B | 168 | 208 | 238 | 268 | 313 | 393 |
| Altezza H_{min} | 205 | 285 | 345 | 405 | 495 | 655 |

Diagramma dell'autoportanza



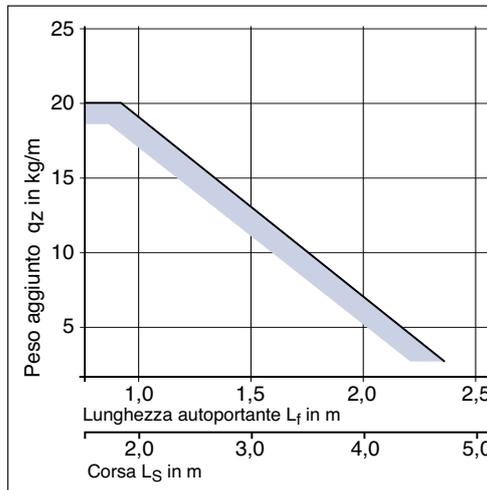
Lunghezza autoportante L_f e Corsa L_S
in funzione del peso aggiunto
(Vedi Informazioni Costruttive)



Lunghezza Catena:

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

multiplo del passo 65 mm
(Per variante RS il numero di passi deve essere preferibilmente dispari)



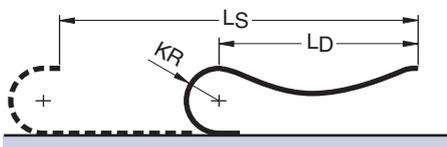
Il diagramma dell'autoportanza considera un peso proprio catena q_k di 2,5 kg/m.

Per movimenti circolari disponibili combinazioni KR/RKR.

In questi casi contattateci!



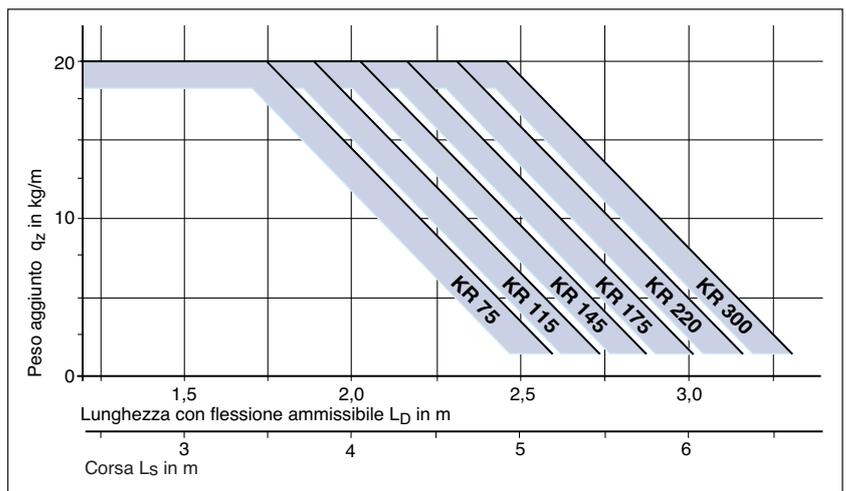
Lunghezza con flessione ammissibile L_D e Corsa L_S
in funzione del peso aggiunto
(Vedi Informazioni Costruttive)



Lunghezza Catena :

$$L_k \approx \frac{L_S + KR}{2} + L_B$$

multiplo del passo 65 mm
(Per variante RS il numero di passi deve essere preferibilmente dispari)



Corse di traslazione elevate

Per corse molto lunghe la catena portacavi viene installata in un canale di guida.

Layout → vedi Informazioni Costruttive

Canale di guida → vedi Accessori paragrafo 20

La progettazione di un'installazione viene eseguita dai nostri tecnici previa esplicita richiesta.



Tipo KC 0650

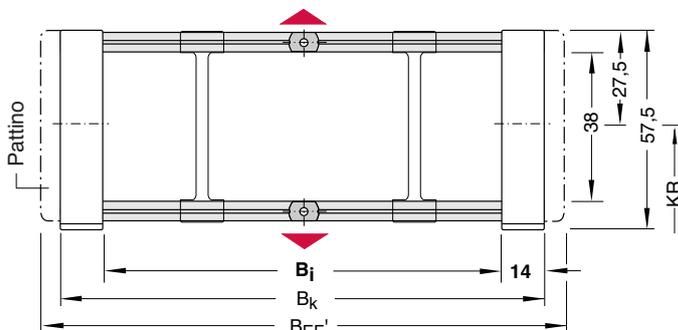
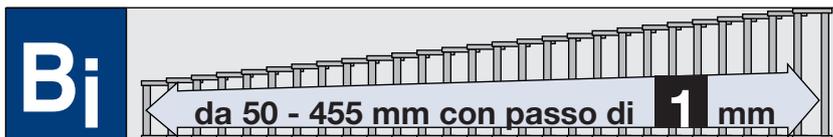
Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

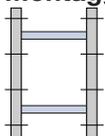
Variante del traversino "RS "

Traversino a telaio – esecuzione standard
Profili in alluminio apribili a scatto sul lato inferiore e superiore

Profili asportabili con rotazione a 90°



Montaggio traversini:



Variante RS – Standard

Montaggio traversini ogni 2 maglie

Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 28 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 34 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con pattini

$$B_{EF'} = B_i + 36 \text{ mm}$$

Lunghezza profilo

$$B_{ST} = B_i + 26 \text{ mm}$$

| Articolo Nr. | Larghezza interna | Larghezza catena | Larghezza totale | | Peso in kg/m |
|----------------------|-------------------|------------------|------------------|-----------|--------------|
| | B_i | B_k | B_{EF} | $B_{EF'}$ | |
| KC0650.050.RS.Raggio | 50 | 78 | 84 | 86 | 1,79 |
| KC0650.055.RS.Raggio | 55 | 83 | 89 | 91 | 1,81 |
| KC0650.065.RS.Raggio | 65 | 93 | 99 | 101 | 1,84 |
| KC0650.080.RS.Raggio | 80 | 108 | 114 | 116 | 1,87 |
| KC0650.091.RS.Raggio | 91 | 119 | 125 | 127 | 1,92 |
| KC0650.096.RS.Raggio | 96 | 124 | 130 | 132 | 1,94 |
| KC0650.105.RS.Raggio | 105 | 133 | 139 | 141 | 1,96 |
| KC0650.115.RS.Raggio | 115 | 143 | 149 | 151 | 1,99 |
| KC0650.130.RS.Raggio | 130 | 158 | 164 | 166 | 2,12 |
| KC0650.140.RS.Raggio | 140 | 168 | 174 | 176 | 2,15 |
| KC0650.150.RS.Raggio | 150 | 178 | 184 | 186 | 2,25 |
| KC0650.155.RS.Raggio | 155 | 183 | 189 | 191 | 2,26 |
| KC0650.165.RS.Raggio | 165 | 193 | 199 | 201 | 2,30 |
| KC0650.180.RS.Raggio | 180 | 208 | 214 | 216 | 2,42 |
| KC0650.191.RS.Raggio | 191 | 219 | 225 | 227 | 2,52 |
| KC0650.205.RS.Raggio | 205 | 233 | 239 | 241 | 2,57 |
| KC0650.215.RS.Raggio | 215 | 243 | 249 | 251 | 2,60 |
| KC0650.230.RS.Raggio | 230 | 258 | 264 | 266 | 2,72 |
| KC0650.255.RS.Raggio | 255 | 283 | 289 | 291 | 2,87 |
| KC0650.262.RS.Raggio | 262 | 290 | 296 | 298 | 2,89 |
| KC0650.276.RS.Raggio | 276 | 304 | 310 | 312 | 3,00 |
| KC0650.280.RS.Raggio | 280 | 308 | 314 | 316 | 3,02 |
| KC0650.305.RS.Raggio | 305 | 333 | 339 | 341 | 3,14 |
| KC0650.355.RS.Raggio | 355 | 383 | 389 | 391 | 3,45 |
| KC0650.405.RS.Raggio | 405 | 433 | 439 | 441 | 3,76 |
| KC0650.455.RS.Raggio | 455 | 483 | 489 | 491 | 4,06 |

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0650.155.RS.115

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

075 115 145 175 220 300

Tipo KC 0650

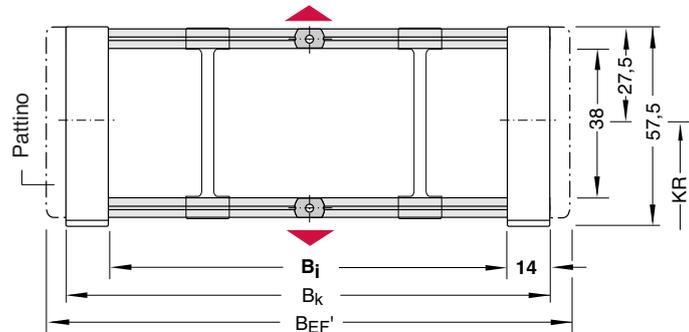
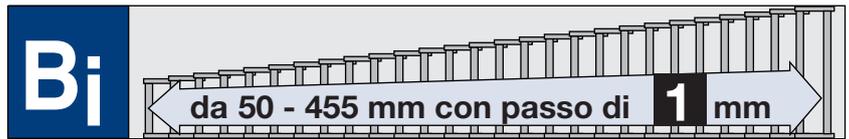
Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

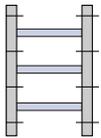
Variante del traversino "RST"

Traversino a telaio - esecuzione standard
Profili in alluminio apribili a scatto sul lato inferiore e superiore

Profili asportabili con rotazione a 90°



Montaggio traversini:



Variante RST

Montaggio traversini ogni maglia

Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 28 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 34 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con pattini

$$B_{EF'} = B_i + 36 \text{ mm}$$

Lunghezza profilo

$$B_{ST} = B_i + 26 \text{ mm}$$

| Articolo Nr. | Larghezza interna | Larghezza catena | Larghezza totale | | Peso in kg/m |
|-----------------------|-------------------|------------------|------------------|-----------|--------------|
| | B_i | B_k | B_{EF} | $B_{EF'}$ | |
| KC0650.050.RST.Raggio | 50 | 78 | 84 | 86 | 2,01 |
| KC0650.055.RST.Raggio | 55 | 83 | 89 | 91 | 2,03 |
| KC0650.065.RST.Raggio | 65 | 93 | 99 | 101 | 2,09 |
| KC0650.080.RST.Raggio | 80 | 108 | 114 | 116 | 2,15 |
| KC0650.091.RST.Raggio | 91 | 119 | 125 | 127 | 2,24 |
| KC0650.096.RST.Raggio | 96 | 124 | 130 | 132 | 2,26 |
| KC0650.105.RST.Raggio | 105 | 133 | 139 | 141 | 2,30 |
| KC0650.115.RST.Raggio | 115 | 143 | 149 | 151 | 2,36 |
| KC0650.130.RST.Raggio | 130 | 158 | 164 | 166 | 2,53 |
| KC0650.140.RST.Raggio | 140 | 168 | 174 | 176 | 2,58 |
| KC0650.150.RST.Raggio | 150 | 178 | 184 | 186 | 2,71 |
| KC0650.155.RST.Raggio | 155 | 183 | 189 | 191 | 2,73 |
| KC0650.165.RST.Raggio | 165 | 193 | 199 | 201 | 2,79 |
| KC0650.180.RST.Raggio | 180 | 208 | 214 | 216 | 2,95 |
| KC0650.191.RST.Raggio | 191 | 219 | 225 | 227 | 3,08 |
| KC0650.205.RST.Raggio | 205 | 233 | 239 | 241 | 3,16 |
| KC0650.215.RST.Raggio | 215 | 243 | 249 | 251 | 3,19 |
| KC0650.230.RST.Raggio | 230 | 258 | 264 | 266 | 3,37 |
| KC0650.255.RST.Raggio | 255 | 283 | 289 | 291 | 3,58 |
| KC0650.262.RST.Raggio | 262 | 290 | 296 | 298 | 3,66 |
| KC0650.276.RST.Raggio | 276 | 304 | 310 | 312 | 3,76 |
| KC0650.280.RST.Raggio | 280 | 308 | 314 | 316 | 3,80 |
| KC0650.305.RST.Raggio | 305 | 333 | 339 | 341 | 3,98 |
| KC0650.355.RST.Raggio | 355 | 383 | 389 | 391 | 4,41 |
| KC0650.405.RST.Raggio | 405 | 433 | 439 | 441 | 4,85 |
| KC0650.455.RST.Raggio | 455 | 483 | 489 | 491 | 5,26 |

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0650.155.RST.115

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

075 115 145 175 220 300

Tipo KC 0650

Sistema di separatori per variante "RS"/ "RST"

Sistema di separatori TS 0

Senza divisori orizzontali

| | | |
|--------------|---|--------|
| s_T | = | 3 mm |
| W_f | = | 13 mm |
| $a_{T \min}$ | = | 6,5 mm |
| $a_{x \min}$ | = | 13 mm |

Per ordinare catene già assemblate indicare TS0/ n_T x. TS0 indica solo separatori verticali, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

Esempio: TS 0/ n_T 4
Vedi pag. 11.017

Sistema di separatori TS 1A

Con divisione orizzontale continua centrale per tutta la lunghezza del B_i eseguita con: **divisore rotante in acciaio Inox d=3** (lunghezza = B_i -2mm)

| | | |
|--------------|---|--------|
| s_T | = | 3 mm |
| W_f | = | 13 mm |
| $a_{T \min}$ | = | 6,5 mm |
| $a_{T \max}$ | = | 15 mm |
| $a_{x \min}$ | = | 13 mm |
| $a_{x \max}$ | = | 45 mm |

Sistema di separatori TS 1B

Con divisione orizzontale continua centrale per tutta la lunghezza del B_i eseguita con: **divisore rotante in acciaio Inox d=4** (lunghezza = B_i -2mm)

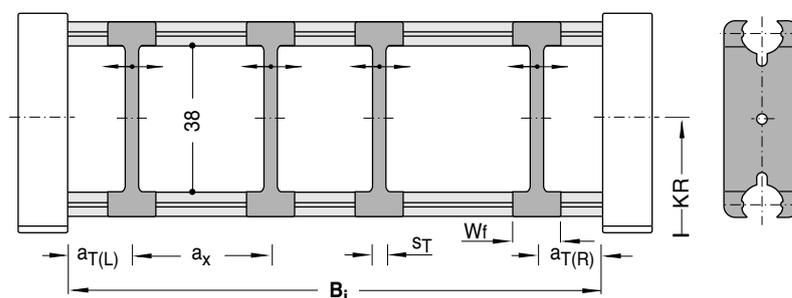
| | | |
|--------------|---|--------|
| s_T | = | 3 mm |
| W_f | = | 13 mm |
| $a_{T \min}$ | = | 6,5 mm |
| $a_{T \max}$ | = | 15 mm |
| $a_{x \min}$ | = | 13 mm |
| $a_{x \max}$ | = | 70 mm |

Per ordinare catene già assemblate indicare TS1B/ n_T x. TS1 indica solo separatori verticali, B indica la presenza del divisore orizzontale d=4, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata di separatori per traversa (minimo 2).

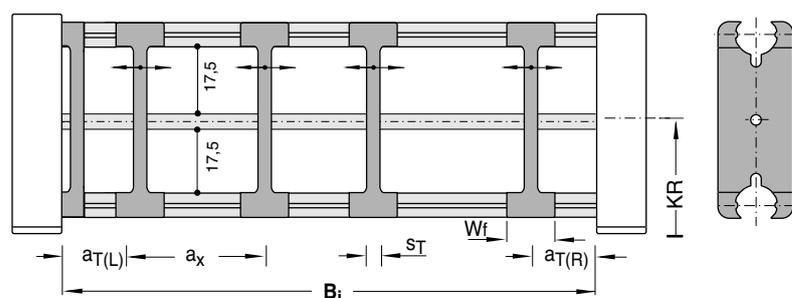
Esempio: TS 1B/ n_T 4
Vedi pag. 11.017

KC

I separatori sono mobili all'interno del traversino.
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

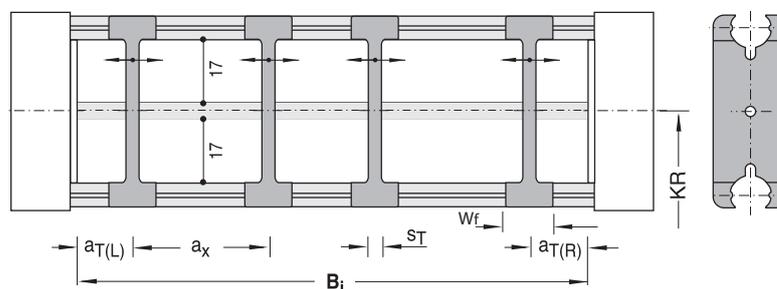


| Descrizione | Codice | U.M. |
|-------------|--------|------|
| Separatore | 51848 | Pz |



| Descrizione | Codice | U.M. | Descrizione | Codice | U.M. |
|---------------------|------------|------|----------------|------------|------|
| Separatore laterale | K026503SEP | Pz | Separatore | 51848 | Pz |
| | | | Tondo Inox d=3 | K03SO0000B | MT |

| | | |
|-------|---|------|
| s_T | = | 3 mm |
| W_f | = | 5 mm |



| Descrizione | Codice | U.M. |
|----------------|------------|------|
| Separatore | K026504SEP | Pz |
| Tondo Inox d=4 | K04SO0000B | MT |

Tipo KC 0650

Sistema di separatori per variante "RS"/ "RST"

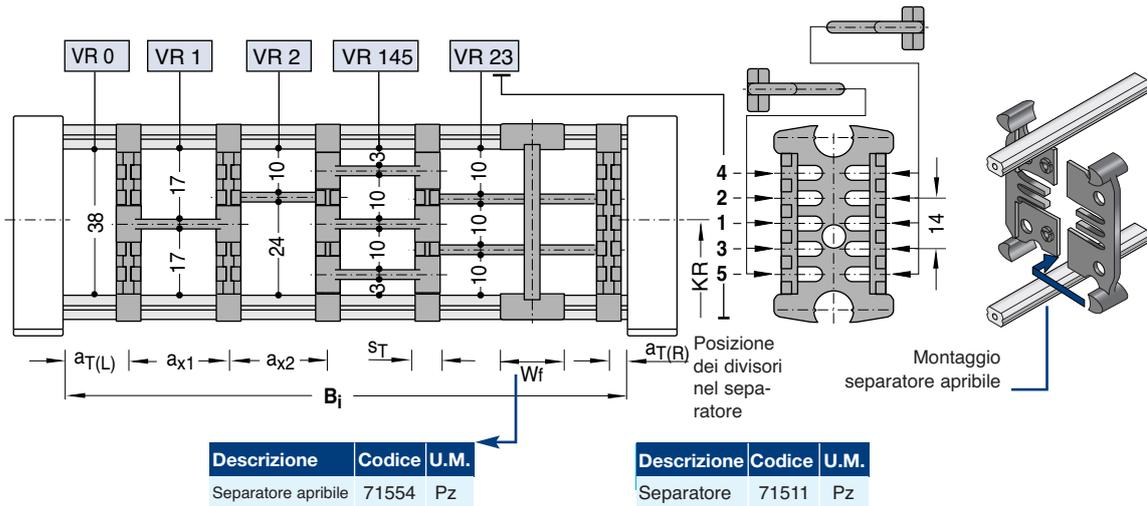
I separatori sono mobili all'interno del traversino.

I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

Sistema di separatori TS 3

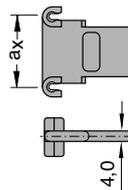
Suddivisione eseguita con **divisori in poliammide** spessore 4 mm

Variante consigliata: VR 0, VR 1, VR 2 e VR23



| | | |
|--------------|---|-----------------------------|
| s_T | = | 8 mm |
| W_f | = | 8 mm |
| W_f | = | 12,5 mm separatore apribile |
| $a_{T \min}$ | = | 4 mm |
| $a_{x \min}$ | = | 16 mm (con suddivisione) |
| a_x passo | = | vedi Tabella a_x |

Per l'impiego di divisori con $a_x > 112$ mm deve essere previsto un sostegno supplementare centrale da effettuarsi con separatore apribile.



Separatori apribili adatti per montaggio in catene già assemblate

| | | |
|-------|---|------|
| s_T | = | 3 mm |
|-------|---|------|

Per ordinare catene già assemblate indicare TS3 e per ogni camera (K) la variante VR di posizionamento dei divisori e le distanze a_T e a_x in mm.

Supponendo che quanto raffigurato abbia $B_i = 180$ mm, $a_{TL} = 9$ mm, la prima (da sinistra) $a_x = 23$ mm, la seconda $a_x = 28$ mm, la terza $a_x = 33$ mm, la quarta $a_x = 78$ mm e $a_{TR} = 9$ mm, la descrizione è:

TS3/K1-VR0/9/K2-VR1/23/K3-VR2/28/K4-VR145/33/K5-VR23/78/n_T1/K6-VR0/9

In alternativa indicare solo TS3 e fornire schema con i codici dei componenti e loro posizioni di montaggio.

Vedi pag. 11.017

Codice dei divisori

| a_x min | Codice divisore |
|-----------|-----------------|
| 16 | 71514 |
| 18 | 52580 |
| 23 | 52581 |
| 28 | 52582 |
| 33 | 52583 |
| 38 | 52584 |
| 43 | 52585 |
| 48 | 52586 |
| 58 | 52587 |
| 64 | 71517 |
| 68 | 52588 |

| a_x min | Codice divisore |
|-----------|-----------------|
| 78 | 52589 |
| 80 | 71518 |
| 88 | 52590 |
| 96 | 71519 |
| 112 | 71520 |
| 128 | 71521 |
| 144 | 71522 |
| 160 | 71523 |
| 176 | 71524 |
| 192 | 71525 |
| 208 | 71526 |

Tipo KC 0650

Sistema di separatori per variante "RS/ RST"

Sistema di separatori TS 1

Con suddivisione orizzontale continua per tutta la lunghezza del B_i eseguita con:
Profilo in alluminio 11 x 4 mm

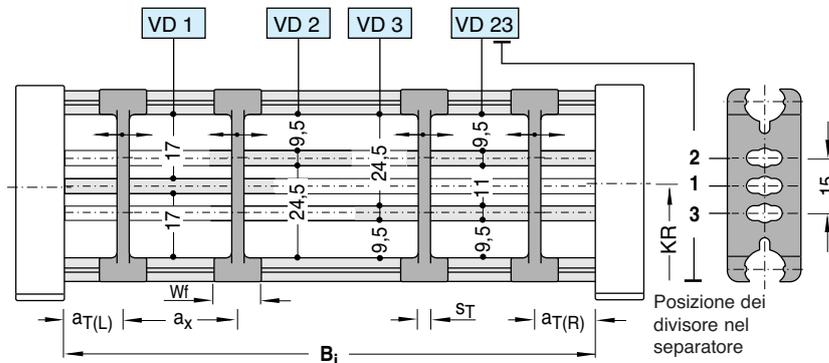
| | | | |
|--------------|---|-----|----|
| s_T | = | 3 | mm |
| W_f | = | 13 | mm |
| $a_{T \min}$ | = | 6,5 | mm |
| $a_{T \max}$ | = | 25 | mm |
| $a_{x \min}$ | = | 13 | mm |
| $n_{T \min}$ | = | 2 | |

Per ordinare catene già assemblate indicare TS1-VDy/ n_T x. TS1 indica la presenza del divisore orizzontale continuo, VDy la sua posizione, n_T il numero di separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata di separatori per traversa (minimo 2) e la/le y con la posizione del/dei divisore/i.

Esempio: TS 1 – VD 1/ n_T 4
Vedi pag. 11.017

I separatori sono mobili all'interno del traversino.
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

Varianti consigliate: VD 1, VD 2 e VD 3



| Descrizione | Codice | U.M. |
|-----------------|--------|------|
| Separatore | 51845 | Pz |
| Profilo AL 11x4 | 5803 | Mt |

Boccole rotanti

Nei montaggi ove è necessario ridurre al minimo l'attrito fra i conduttori ed il traversino, è possibile installare le boccole rotanti.



| Boccola rotante D= 15 mm Sp. 2 mm | | |
|-----------------------------------|------------|------|
| Lunghezza in mm | Codice | U.M. |
| 6 | K026506TUB | Pz |
| 8 | K026508TUB | Pz |
| 20 | K026520TUB | Pz |

Distanziali

Nei montaggi con catena girata di 90° per evitare che i separatori sotto l'azione del peso dei cavi non rispettino la posizione assegnata, è possibile installare appositi distanziali.

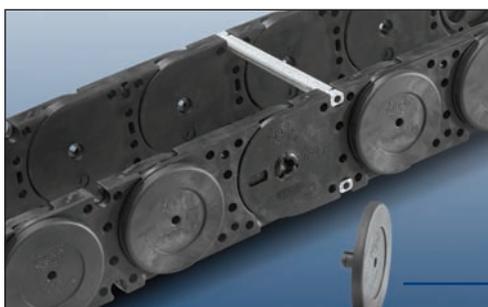


| Distanziale | | |
|-----------------|------------|------|
| Lunghezza in mm | Codice | U.M. |
| 6 | K026506DIS | Pz |
| 8 | K026508DIS | Pz |
| 20 | K026520DIS | Pz |

Pattini laterali di scorrimento

Per ordinare catene già assemblate indicare Pat/x dove x indica ogni quante maglie devono essere montati i pattini (generalmente ogni 4 maglie).

Esempio: Pat/4
Vedi pag. 11.017



| Descrizione | Codice | U.M. |
|---------------|--------|------|
| Pattino K0650 | 51862 | Pz |

Per l'applicazione in un canale di guida nelle corse di traslazione elevate o per il montaggio della catena "girata di 90°", la catena viene dotata di pattini laterali di scorrimento applicati lateralmente alle maglie esterne. (Attenzione alla larghezza B_{EF} !)

Tipo KC 0650

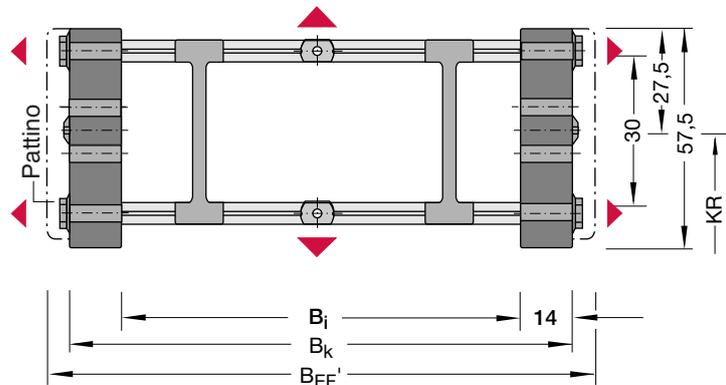
Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento



Variante del traversino "RR"

Traversino a telaio con profili in alluminio ancorati tramite viti.



Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 28 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 34 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con pattini

$$B_{EF'} = B_i + 36 \text{ mm}$$

| Articolo Nr. | Larghezza interna | Larghezza catena | Larghezza totale | | Peso in kg/m |
|----------------------|-------------------|------------------|------------------|-----------|--------------|
| | B_i | B_k | B_{EF} | $B_{EF'}$ | |
| KC0650.055.RR.Raggio | 55 | 83 | 89 | 91 | 1,81 |
| KC0650.080.RR.Raggio | 80 | 108 | 114 | 116 | 1,87 |
| KC0650.105.RR.Raggio | 105 | 133 | 139 | 141 | 1,96 |
| KC0650.130.RR.Raggio | 130 | 158 | 164 | 166 | 2,12 |
| KC0650.155.RR.Raggio | 155 | 183 | 189 | 191 | 2,26 |
| KC0650.165.RR.Raggio | 165 | 193 | 199 | 201 | 2,30 |
| KC0650.180.RR.Raggio | 180 | 208 | 214 | 216 | 2,42 |
| KC0650.205.RR.Raggio | 205 | 233 | 239 | 241 | 2,57 |
| KC0650.230.RR.Raggio | 230 | 258 | 264 | 266 | 2,72 |
| KC0650.255.RR.Raggio | 255 | 283 | 289 | 291 | 2,87 |
| KC0650.280.RR.Raggio | 280 | 308 | 314 | 316 | 3,02 |
| KC0650.305.RR.Raggio | 305 | 333 | 339 | 341 | 3,14 |
| KC0650.355.RR.Raggio | 355 | 383 | 389 | 391 | 3,45 |
| KC0650.405.RR.Raggio | 405 | 433 | 439 | 441 | 3,76 |
| KC0650.455.RR.Raggio | 455 | 483 | 489 | 491 | 4,06 |

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es.KC0650.055.RR.175

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

075 115 145 175 220 300

Tipo KC 0650

Sistema di separatori per variante "RR"

I separatori sono mobili all'interno del traversino.

I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

Sistema di separatori TS 0

Senza divisori orizzontali

$$s_T = 3 \text{ mm}$$

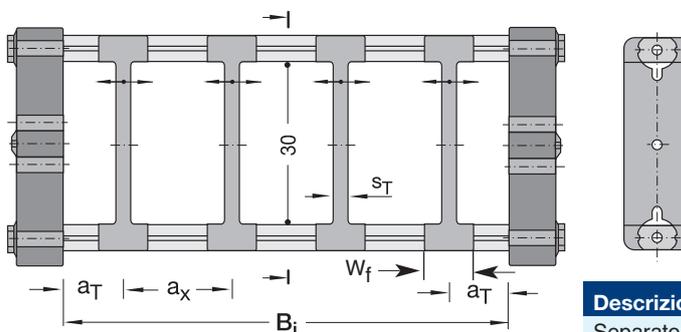
$$W_f = 13 \text{ mm}$$

$$a_{T \min} = 6,5 \text{ mm}$$

$$a_{x \min} = 13 \text{ mm}$$

Per ordinare catene già assemblate indicare TS0/n_Tx. TS0 indica solo separatori verticali, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

Esempio: TS 0/n_T 4
Vedi pag. 11.017



| Descrizione | Codice | U.M. |
|-------------|--------|------|
| Separatore | 44250 | Pz |

Sistema di separatori TS 1A

Con divisione orizzontale continua centrale per tutta la lunghezza del B_i eseguita con: **divisore in acciaio Inox d=3**

$$s_T = 3 \text{ mm}$$

$$W_f = 13 \text{ mm}$$

$$a_{T \min} = 6,5 \text{ mm}$$

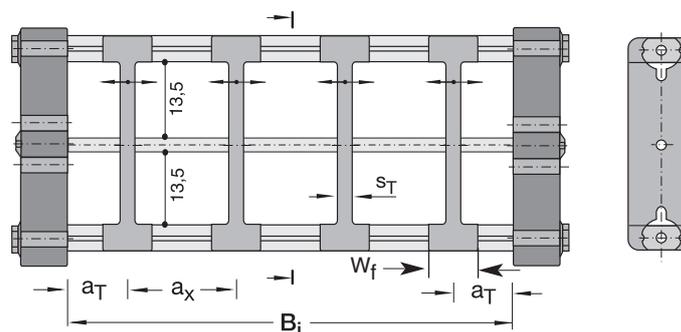
$$a_{T \max} = 15 \text{ mm}$$

$$a_{x \min} = 13 \text{ mm}$$

$$a_{x \max} = 45 \text{ mm}$$

Per ordinare catene già assemblate indicare TS1A/n_Tx. TS1 indica solo separatori verticali, A indica la presenza del divisore orizzontale d=3, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata di separatori per traversa (minimo 2).

Esempio: TS 1A/n_T 4
Vedi pag. 11.017



| Descrizione | Codice | U.M. |
|----------------|------------|------|
| Separatore | 44250 | Pz |
| Tondo Inox d=3 | K03SO0000B | MT |

Tipo KC 0650

Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

Variante del traversino "LG"

Traversino forato - esecuzione in due metà (Standard)

Montaggio traversini:

Variante LG

Montaggio dei traversini ogni 2 maglie

Variante LGT

Montaggio dei traversini ogni maglia

$$D_{max} = 40 \text{ mm}$$

$$a_{0 \text{ min}} = 10 \text{ mm}$$

$$c_{min} = 4 \text{ mm}$$

Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 28 \text{ mm}$$

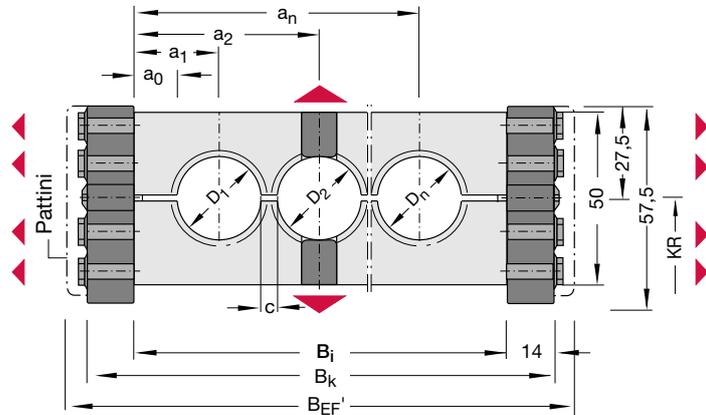
Nessuna larghezza standard!

Esecuzione della foratura del traversino a disegno.

- Traversino forato con 40 % di fori
- Traversino forato con 60 % di fori

Bi

da 50 - 600 mm con passo di **1 mm**



Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 34 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con pattini:

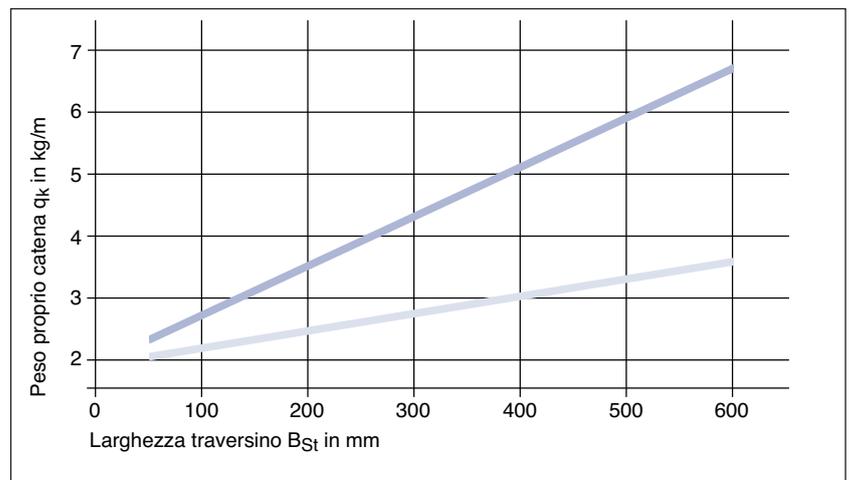
$$B_{EF'} = B_i + 36 \text{ mm}$$

Calcolo del B_{ST} :

$$B_{ST} = \sum D + \sum c + 2 a_0$$

Per il raccordo della catena:

$$B_i = B_{ST}$$



Peso proprio catena in funzione della larghezza del traversino B_{St}

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

075 115 145 175 220 300

Tipo KC 0650

Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

Variante del traversino "RMA"

Variante del traversino "RMA" per tubi di grosse dimensioni

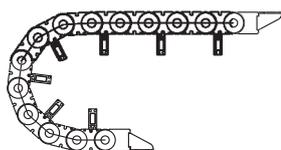
Profili apribili asportabili con rotazione di 90°

Negli spazi B_{i1} e B_{i3} è possibile inserire dei separatori (St=3, vedi applicazioni catene KC)

Sistema di separatori Pag.11.005

RMA1 (standard)

Montaggio dei traversini interni al raggio di curvatura



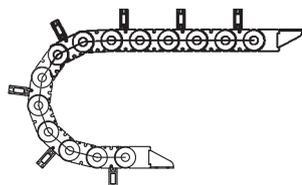
RMA1

1 - la catena deve essere tassativamente autoportante (vedi diagramma dell'autoportanza a Pag.11.002)

- 2 - per h_{i2} = 130 Kr minimo = 175
- per h_{i2} = 160 Kr minimo = 220
- per h_{i2} = 200 Kr minimo = 300

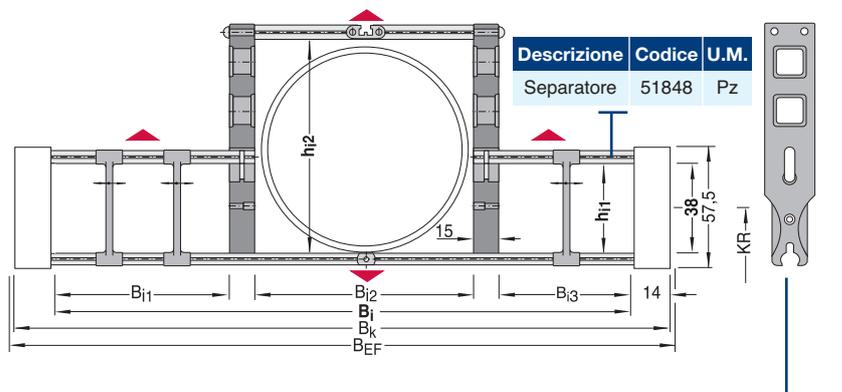
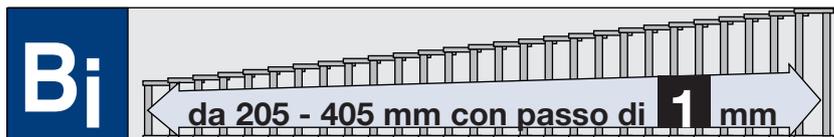
RMA2 (a richiesta)

Montaggio dei traversini esterni al raggio di curvatura



RMA2

- 1 - per l'ordinazione di questi traversini sostituire nel codice la sigla "RMA1" con "RMA2"
- 2- questo tipo di applicazione necessita dell'ausilio di una canalina di supporto (vedi schema disposizione del traversino "RMA2")



| Descrizione | Codice | U.M. |
|-----------------|--------|------|
| Spalletta L=130 | 50001 | Pz |
| Spalletta L=160 | 50002 | Pz |
| Spalletta L=200 | 50003 | Pz |

Peso catena: come versione LG foratura al 40% (vedi pagina 11.010).

Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 28 \text{ mm}$$

$$B_{EF} = B_i + 34 \text{ mm}$$

| Articolo Nr. | B _{i1} | B _{i2} | B _{i3} | B _i | h _{i1} | h _{i2} |
|-----------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|-----------------|
| KC0650.130.205.Raggio | 15 | 130 | 30 | 205 | 38 | 130 |
| KC0650.130.230.Raggio | 15 | 130 | 55 | 230 | 38 | 130 |
| KC0650.130.255.Raggio | 15 | 130 | 80 | 255 | 38 | 130 |
| KC0650.130.280.Raggio | 15 | 130 | 105 | 280 | 38 | 130 |
| KC0650.130.305.Raggio | 15 | 130 | 130 | 305 | 38 | 130 |
| KC0650.130.355.Raggio | 15 | 130 | 180 | 355 | 38 | 130 |
| KC0650.130.405.Raggio | 15 | 130 | 230 | 405 | 38 | 130 |
| KC0650.160.255.Raggio | 15 | 180 | 30 | 255 | 38 | 160 |
| KC0650.160.280.Raggio | 15 | 180 | 55 | 280 | 38 | 160 |
| KC0650.160.305.Raggio | 15 | 180 | 80 | 305 | 38 | 160 |
| KC0650.160.355.Raggio | 15 | 180 | 130 | 355 | 38 | 160 |
| KC0650.160.405.Raggio | 15 | 180 | 180 | 405 | 38 | 160 |
| KC0650.200.280.Raggio | 15 | 205 | 30 | 280 | 38 | 200 |
| KC0650.200.305.Raggio | 15 | 205 | 55 | 305 | 38 | 200 |
| KC0650.200.355.Raggio | 15 | 205 | 105 | 355 | 38 | 200 |
| KC0650.200.405.Raggio | 15 | 205 | 155 | 405 | 38 | 200 |

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato e la variante RMA.
Es.KC0650.RMA1.130.205.175

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

075* 115* 145* 175 220 300

*Solo per RMA2

Tipo KC 0650

Sezione della catena

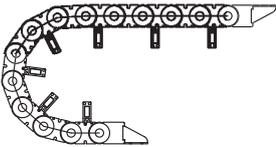
Vista in sezione come da schema di funzionamento

Variante del traversino "RMA3"

Variante del traversino "RMA" per tubi di grosse dimensioni

RMA3 (standard)

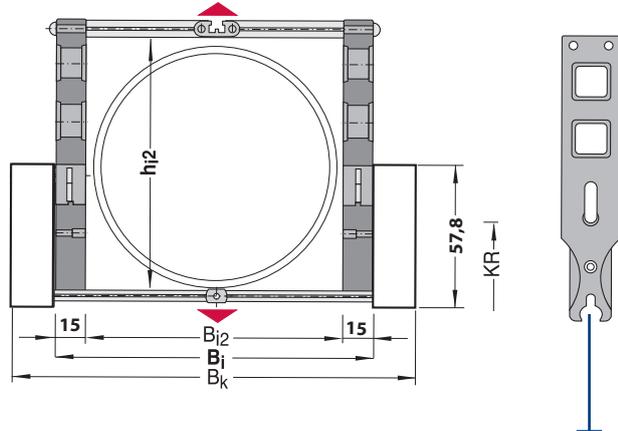
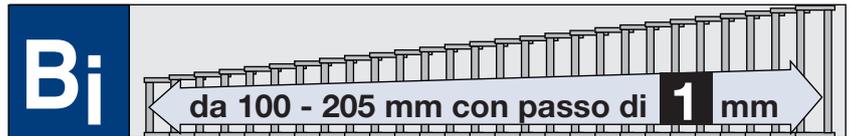
Montaggio dei traversini interni al raggio di curvatura



RMA3

1 - la catena deve essere tassativamente autoportante (vedi diagramma dell'autoportanza a Pag.11.002)

- 2 - per $h_{i2} = 130$ Kr minimo = 175
 per $h_{i2} = 160$ Kr minimo = 220
 per $h_{i2} = 200$ Kr minimo = 300



| Descrizione | Codice | UM |
|-----------------|--------|----|
| Spalletta L=130 | 50001 | Pz |
| Spalletta L=160 | 50002 | Pz |
| Spalletta L=200 | 50003 | Pz |

Larghezza Catena:

$$B_k = B_{i2} + 58 \text{ mm}$$

| Articolo Nr. | B_{i2} | BK | h_{i2} |
|----------------------------|----------|-----|----------|
| KC0650.RMA3.130.100.Raggio | 100 | 158 | 130 |
| KC0650.RMA3.130.130.Raggio | 130 | 188 | 130 |
| KC0650.RMA3.160.160.Raggio | 160 | 218 | 160 |
| KC0650.RMA3.200.205.Raggio | 205 | 263 | 200 |

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato

Es.KC0650.RMA3.130.100.175

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

175 220 300

Tipo KC 0650

Dimensioni dei raccordi

Raccordi terminali in poliammide

Per tutte le larghezze B_i delle catene Tipo KC0650 è possibile ordinare la Serie di raccordi completa in poliammide.

Il codice della serie di raccordi identifica quattro staffe terminali in poliammide da fissare alle quattro estremità della catena al punto fisso e al punto mobile con viti autofilettanti M 5 x 16 (2 viti per ogni staffa terminale).

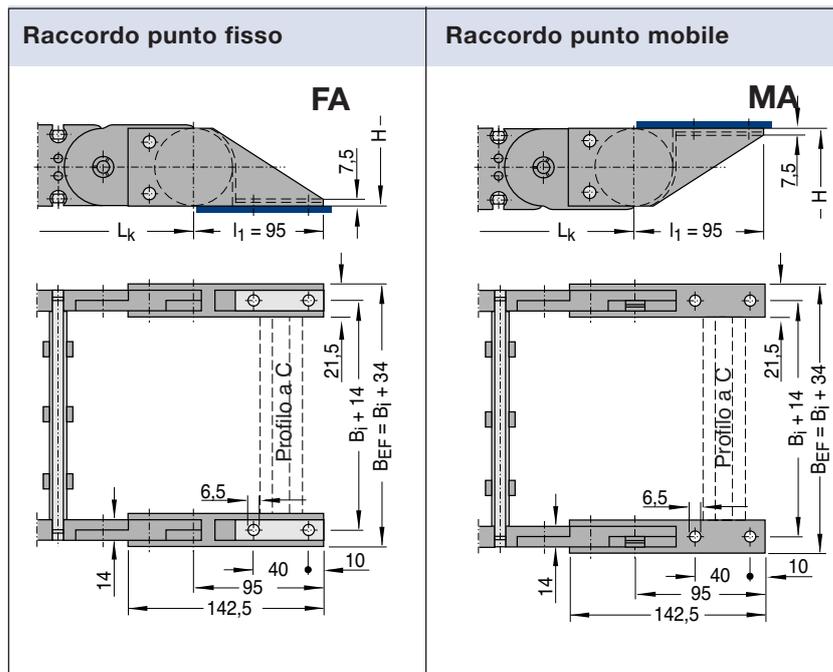
In opzione con Profilo a C adatto a tutti i fermacavi commerciali e ai fermacavi KABELSCHLEPP tipo SZL e LineFix (Vedi Accessori pag. 20.100). Il profilo si incastra in apposite sedi presenti nei raccordi.



■ Fermacavi LineFix

Disposizioni possibili dei raccordi terminali in poliammide

Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 11.017

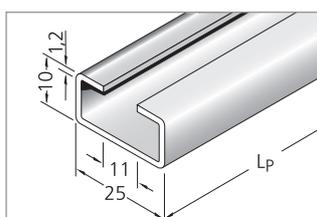


| Catena Tipo | Serie Raccordi Articolo |
|-------------|-------------------------|
| KC0650 | ZRKT650000 |

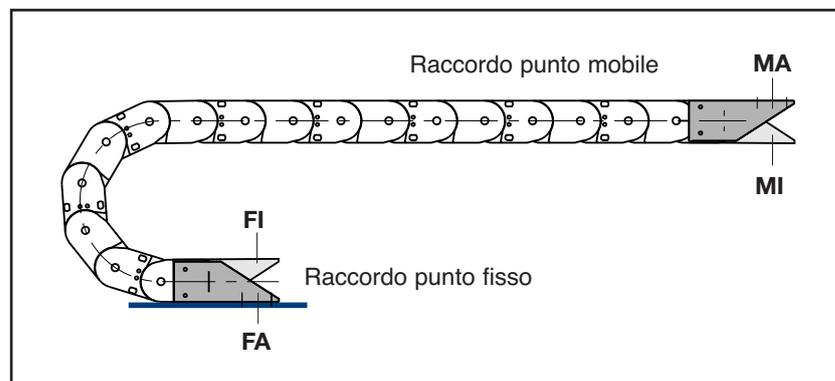
| Descrizione | Codice | U.M. |
|-------------|--------|------|
| Vite M5x16 | 22277 | Pz |

In opzione la serie di raccordi KC 0650 viene fornita accessoriata con rinforzi per raccordi

| Descrizione | Codice | U.M. |
|-------------|--------|------|
| Rinforzo | 51865 | Pz |



| Descrizione | Codice | U.M. |
|-------------|--------|------|
| Profilo a C | 3931 | Mt |



Tipo KC 0650

Raccordi terminali universali

Per tutte le larghezze B_i delle catene Tipo KC0650 è possibile ordinare la Serie di raccordi terminali universali.

La serie di raccordi universali è composta da due flange con perno e due flange con foro.

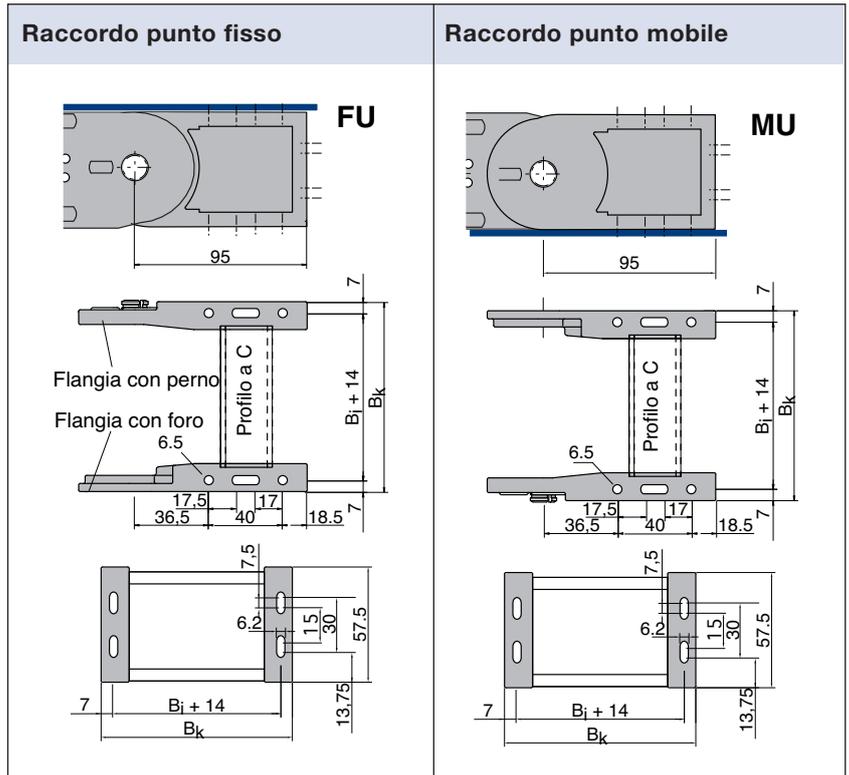
Il raccordo **FU** è costituito da una flangia con perno e una flangia con foro.

Il raccordo **MU** è costituito da una flangia con perno e una flangia con foro.

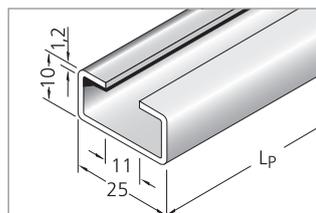
In opzione con Profilo a C adatto a tutti i fermacavi commerciali e ai fermacavi KABELSCHLEPP tipo SZL e LineFix (Vedi Accessori pag. 20.100). Il profilo si incastra in apposite sedi presenti nei raccordi.



■ Fermacavi LineFix

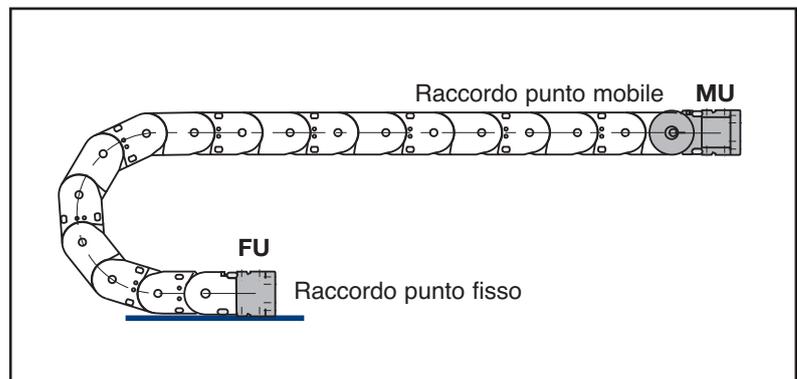


| Catena Tipo | Serie Raccordi Articolo Nr. | Flangia con perno Codice | Flangia con foro Codice | U.M. |
|-------------|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|------|
| KC0650 | ZRKT650U00 | 71044 | 71043 | Pz |



| Descrizione | Codice | UM |
|-------------|--------|----|
| Profilo a C | 3931 | Mt |

Disposizioni possibili dei raccordi terminali universali

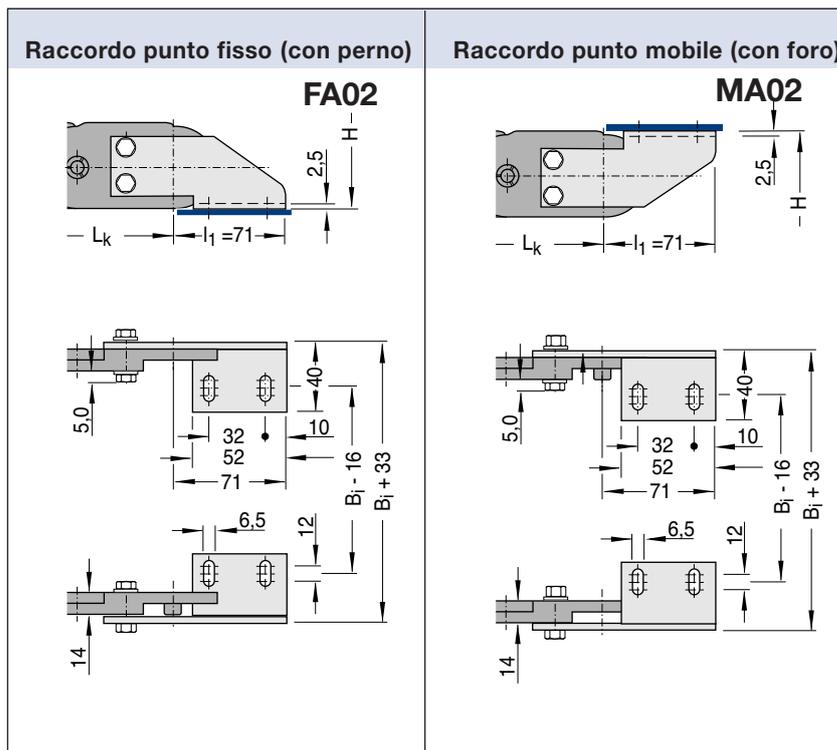


Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 11.017

Tipo KC 0650

Raccordi terminali in acciaio

B_i min= 55 mm



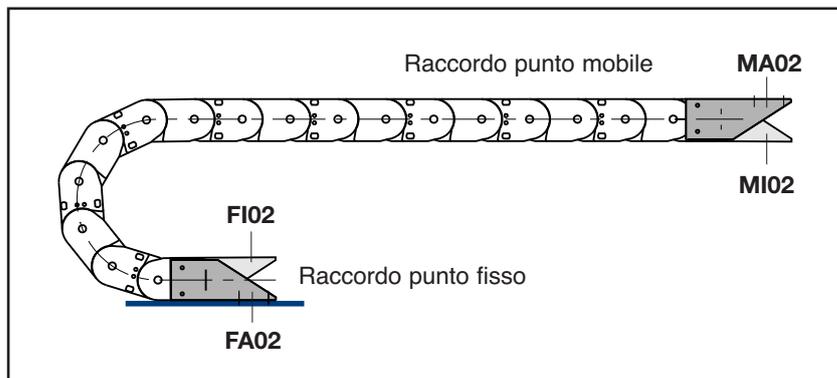
Per tutte le larghezze B_i delle catene Tipo KC0650 è possibile ordinare la Serie di raccordi completa in acciaio.

Il codice della serie di raccordi identifica due raccordi destri in acciaio e due raccordi sinistri in acciaio.

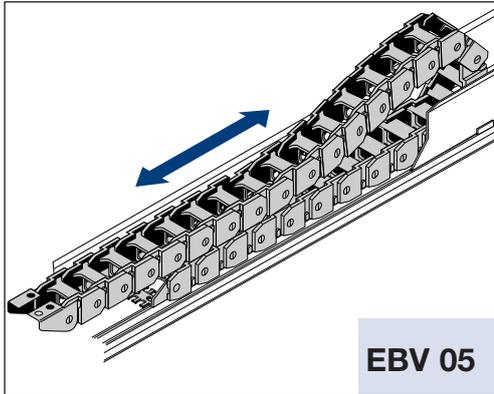
| Catena Tipo | Serie Raccordi Articolo Nr. | Raccordo DX in acciaio Codice | Raccordo SX in acciaio Codice | U.M. |
|-------------|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------|
| KC0650 | ZRKT6500FE | 51857 | 51853 | Pz |

Disposizioni possibili dei raccordi terminali in acciaio

Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 11.017



Tipo KC 0650



$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B + KR$$

$$H = H_{\min} \text{ standard}$$

$$L_B = \text{standard}$$

Generalmente è la fase di ritorno (quando la catena viene spinta) che determina la scelta del tipo di installazione e quindi la scelta dell'altezza di montaggio H.

In molti casi, a causa delle forze in gioco, è necessario ridurre l'altezza di montaggio H. Per ridurre l'altezza di montaggio standard possono essere impiegati due metodi.

Introduzione di maglie con raggio contrario al punto mobile, denominata **"Versione RKR"** e utilizzo della flessione propria, denominata **"Versione flessione"**

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

$$H' = \text{vedi tabelle}$$

$$L_B = \text{vedi tabelle}$$

In ogni caso Vi preghiamo contattare il nostro ufficio tecnico.

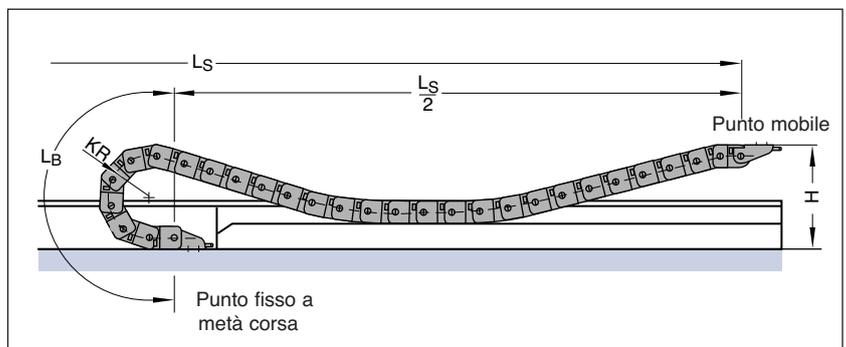
Corse lunghe

Le direttive generali per l'applicazione di catene con corsa lunga sono riportate alla pagina 3.031 ove viene trattata la disposizione EBV05.

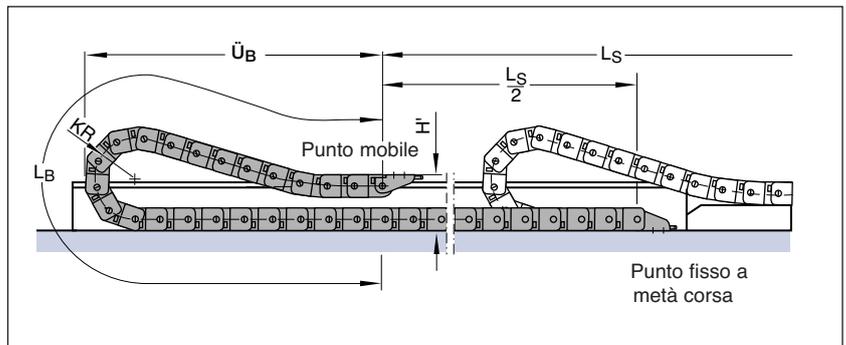
In generale, per il corretto funzionamento di queste installazioni è imprescindibile:

- l'applicazione del canale di guida con sopralzo (salvo applicazioni speciali)
- la corretta determinazione dell'altezza di montaggio H.

Installazione con altezza di montaggio standard



Installazione con altezza di montaggio ribassata



Versione RKR

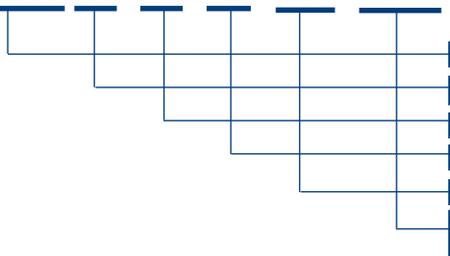
| Catena | KR | H' | L _B | Ü _B |
|--------|-----|-----|----------------|----------------|
| KC0650 | 75 | 170 | 715 | 330 |
| | 115 | 170 | 1105 | 480 |
| | 145 | 170 | 1365 | 560 |
| | 175 | 170 | 1560 | 640 |
| | 220 | 170 | 1885 | 750 |
| | 300 | 170 | 2795 | 1140 |

Versione flessione

| Catena | KR | H' | L _B | Ü _B |
|--------|-----|-----|----------------|----------------|
| KC0650 | 75 | 170 | 1300 | 635 |
| | 115 | 170 | 2006 | 965 |
| | 145 | 170 | 2280 | 1085 |
| | 175 | 170 | 2275 | 1315 |
| | 220 | 170 | 3287 | 1545 |
| | 300 | 170 | 4099 | 1905 |

Come ordinare catene già assemblate

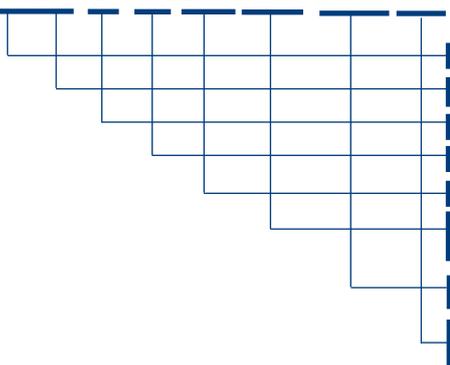
Esempio d'ordine

KC0650.155 . RS . 115 . 1430 . FA/MA

Catena portacavi Tipo KC0650, larghezza interna B_i 155 mm, traversini a scatto, raggio di curvatura KR 115 mm, lunghezza $L_k = 1430$ mm e raccordi

Tipo Catena
 Larghezza interna B_i in mm (traversino a scatto)
 Variante del traversino
 Raggio di curvatura KR in mm
 Lunghezza catena L_k in mm (senza raccordi)
 Raccordo punto fisso (foratura esterna)
 Raccordo punto mobile (foratura esterna)

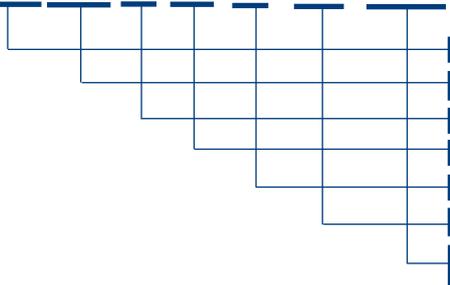
Esempio d'ordine

KC0650.155 . RR . 075 . 2730 . FU/MU . T S0/hT4 . Pat/4

Catena portacavi Tipo KC0650, larghezza interna B_i 155 mm, traversini ancorati tramite viti, raggio di curvatura KR 75 mm, lunghezza $L_k = 2730$ mm e raccordi

Tipo Catena
 Larghezza interna B_i in mm (traversino a telaio)
 Variante del traversino
 Raggio di curvatura KR in mm
 Lunghezza catena L_k in mm (senza raccordi)
 Raccordo universale punto fisso
 Raccordo universale punto mobile
 Sistema di separatori TS0 con n.4 separatori già montati
 Pattini di scorrimento montati ogni 4 maglie

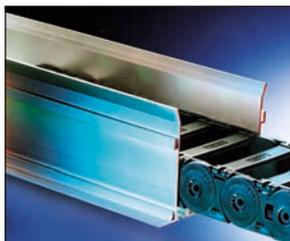
Esempio d'ordine

KC0650.RMA1.130 . 205 . 175 . 2405 . FA02/MA

Catena portacavi Tipo KC0650, altezza interna H_2 130 mm, larghezza interna B_i 205 mm, traversini RMA1, raggio di curvatura KR 175 mm, lunghezza $L_k = 2405$ mm e raccordi

Tipo Catena
 Variante del traversino RMA1 (standard)
 Altezza interna H_2 in mm
 Larghezza interna B_i in mm
 Raggio di curvatura KR in mm
 Lunghezza catena L_k in mm (senza raccordi)
 Raccordo in acciaio punto fisso (foratura esterna)
 Raccordo punto mobile (foratura esterna)

Canaline pag. 20.002



Fermacavi pag. 20.100



Cavi TRAXLINE pag. 19.001



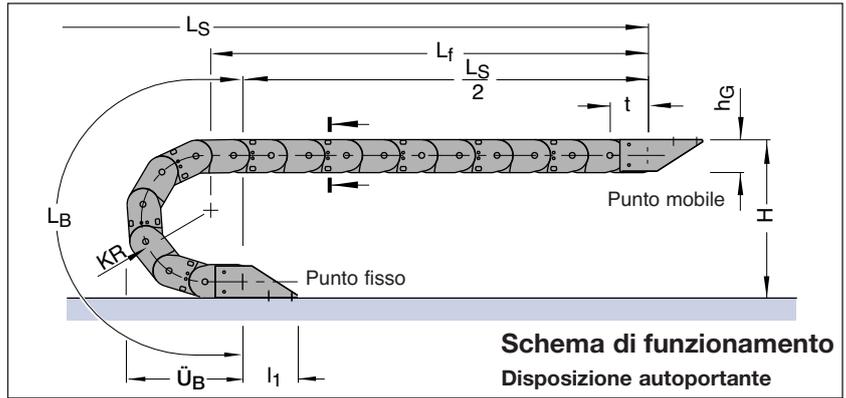
Tipo KC 0900

Layout della catena portacavi

| | | |
|-----------------------------|---|--------------------------|
| Passo t | = | 90 mm |
| Altezza maglia h_G | = | 78,5 mm |
| Altezza montaggio H_{min} | = | 2 KR + 76 |
| Lunghezza l_1 | = | vedi dimensioni raccordi |

Per il funzionamento della catena portacavi è necessaria una superficie uniforme. Se tale condizione non sussiste è indispensabile l'applicazione di una canalina di scorrimento.

Dimensioni costruttive in funzione del raggio di curvatura

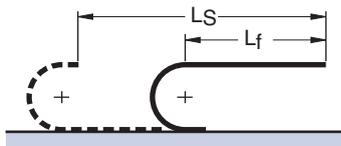


| Raggio di curvatura KR | 130 mm | 150 mm | 190 mm | 245 mm | 300 mm | 385 mm |
|----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Lunghezza arco L_B | 589 | 652 | 777 | 950 | 1123 | 1390 |
| Ingombro arco \ddot{U}_B | 258 | 278 | 318 | 373 | 428 | 513 |
| Altezza H_{min} | 336 | 376 | 456 | 566 | 676 | 846 |

Diagramma dell'autoportanza



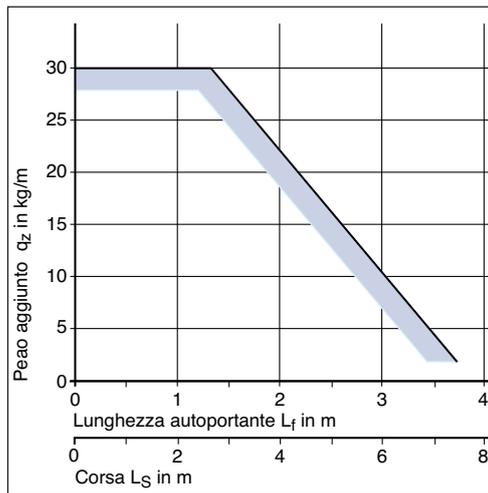
Lunghezza autoportante L_f e Corsa L_S
in funzione del peso aggiunto
(Vedi Informazioni Costruttive)



Lunghezza Catena:

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

multiplo del passo 90 mm
(Per variante RS il numero di passi deve essere preferibilmente dispari)



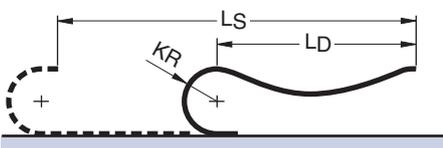
Il diagramma dell'autoportanza considera un peso proprio catena q_k di 4,05 kg/m.

Per movimenti circolari disponibili combinazioni KR/RKR.

In questi casi contattateci!



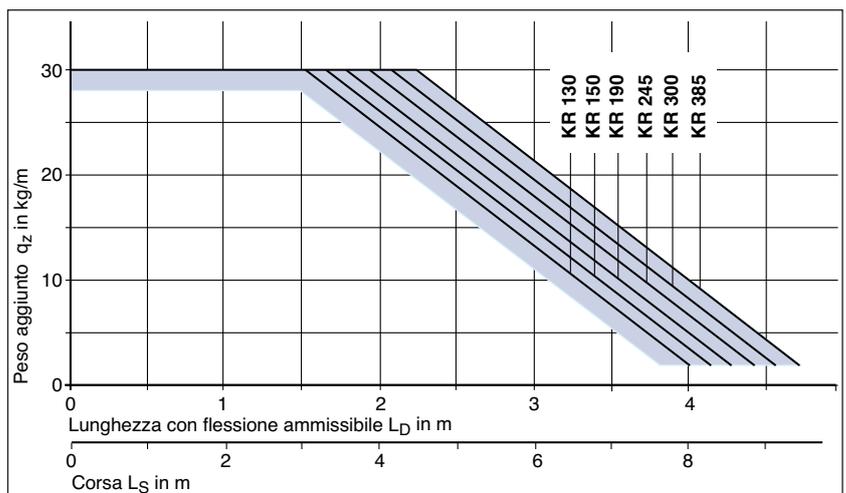
Lunghezza con flessione ammissibile L_D e Corsa L_S
in funzione del peso aggiunto
(Vedi Informazioni Costruttive)



Lunghezza Catena:

$$L_k \approx \frac{L_S + KR}{2} + L_B$$

multiplo del passo 90 mm
(Per variante RS il numero di passi deve essere preferibilmente dispari)



Corse di traslazione elevate

Per corse molto lunghe la catena portacavi viene installata in un canale di guida.

Layout → vedi Informazioni Costruttive

Canale di guida → vedi Accessori paragrafo 20

La progettazione di un'installazione viene eseguita dai nostri tecnici previa esplicita richiesta.



Tipo KC 0900

Sezione della catena

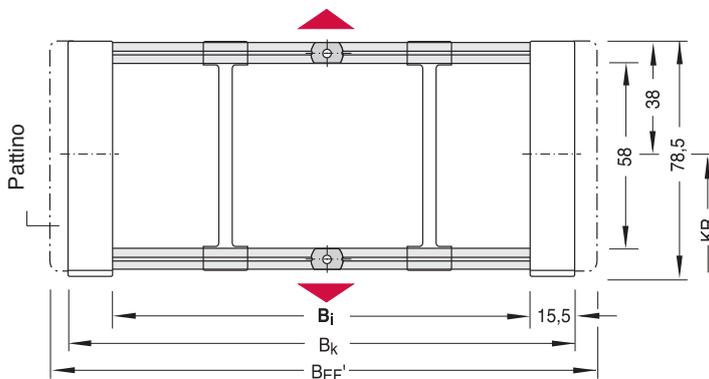
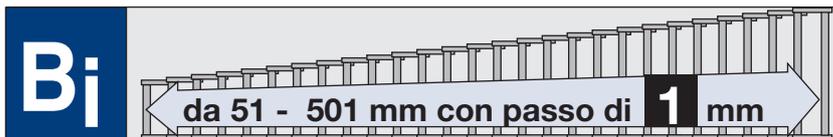
Vista in sezione come da schema di funzionamento

Variante del traversino "RS"

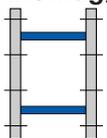
Traversino a telaio - esecuzione standard

Profili in alluminio apribili a scatto sul lato inferiore e superiore

Profili asportabili con rotazione a 90°



Montaggio traversini:



Variante RS - Standard

Montaggio traversini ogni 2 maglie

Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 31 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 41 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con pattini

$$B_{EF'} = B_i + 45 \text{ mm}$$

Lunghezza profilo

$$B_{ST} = B_i + 31 \text{ mm}$$

| Articolo Nr. | B_i | Larghezza catena B_k | Larghezza totale B_{EF} | $B_{EF'}$ | Peso in kg/m |
|----------------------|-------|------------------------|---------------------------|-----------|--------------|
| KC0900.051.RS.Raggio | 51 | 82 | 92 | 96 | 2,30 |
| KC0900.063.RS.Raggio | 63 | 94 | 104 | 108 | 2,43 |
| KC0900.075.RS.Raggio | 75 | 106 | 116 | 120 | 2,55 |
| KC0900.082.RS.Raggio | 82 | 113 | 123 | 127 | 2,65 |
| KC0900.094.RS.Raggio | 94 | 125 | 135 | 139 | 2,74 |
| KC0900.101.RS.Raggio | 101 | 132 | 142 | 146 | 2,81 |
| KC0900.107.RS.Raggio | 107 | 138 | 148 | 152 | 2,87 |
| KC0900.119.RS.Raggio | 119 | 150 | 160 | 164 | 2,99 |
| KC0900.132.RS.Raggio | 132 | 163 | 173 | 177 | 3,12 |
| KC0900.144.RS.Raggio | 144 | 175 | 185 | 189 | 3,24 |
| KC0900.157.RS.Raggio | 157 | 188 | 198 | 202 | 3,37 |
| KC0900.169.RS.Raggio | 169 | 200 | 210 | 214 | 3,49 |
| KC0900.182.RS.Raggio | 182 | 213 | 223 | 227 | 3,62 |
| KC0900.207.RS.Raggio | 207 | 238 | 248 | 252 | 3,87 |
| KC0900.232.RS.Raggio | 232 | 263 | 273 | 277 | 4,12 |
| KC0900.249.RS.Raggio | 249 | 280 | 290 | 294 | 4,28 |
| KC0900.251.RS.Raggio | 251 | 282 | 292 | 296 | 4,34 |
| KC0900.257.RS.Raggio | 257 | 288 | 298 | 302 | 4,37 |
| KC0900.282.RS.Raggio | 282 | 313 | 323 | 327 | 4,62 |
| KC0900.307.RS.Raggio | 307 | 338 | 348 | 352 | 4,87 |
| KC0900.351.RS.Raggio | 351 | 382 | 392 | 396 | 4,95 |
| KC0900.359.RS.Raggio | 359 | 390 | 400 | 404 | 5,42 |
| KC0900.409.RS.Raggio | 409 | 440 | 450 | 454 | 5,91 |
| KC0900.429.RS.Raggio | 429 | 460 | 470 | 474 | 6,03 |
| KC0900.462.RS.Raggio | 462 | 493 | 503 | 508 | 6,40 |
| KC0900.501.RS.Raggio | 501 | 532 | 542 | 546 | 6,80 |

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.132.RS.300

| Raggi di curvatura KR (mm) disponibili | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|
| 130 | 150 | 190 | 245 | 300 | 385 |

Tipo KC 0900

Sezione della catena

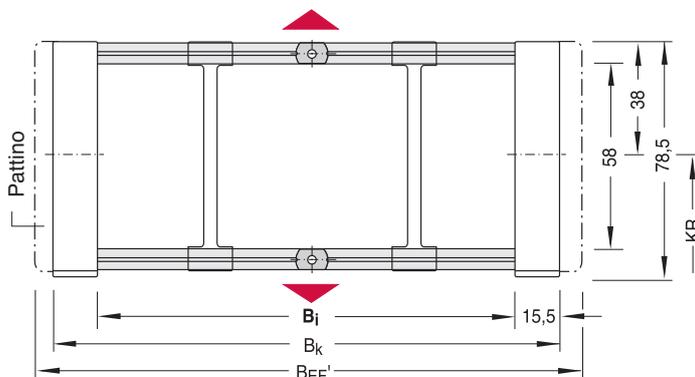
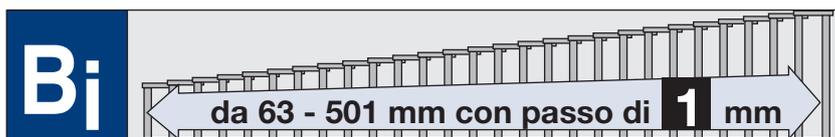
Vista in sezione come da schema di funzionamento

Variante del traversino "RST"

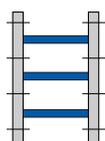
Traversino a telaio - esecuzione standard

Profili in alluminio apribili a scatto sul lato inferiore e superiore

Profili asportabili con rotazione a 90°



Montaggio traversini:



Variante RST - Standard

Montaggio traversini ogni maglia

Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 31 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 41 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con pattini

$$B_{EF'} = B_i + 45 \text{ mm}$$

Lunghezza profilo

$$B_{ST} = B_i + 31 \text{ mm}$$

| Articolo Nr. | B _i | Larghezza catena B _k | Larghezza totale | | Peso in kg/m |
|-----------------------|----------------|---------------------------------|------------------|------------------|--------------|
| | | | B _{EF} | B _{EF'} | |
| KC0900.051.RST.Raggio | 51 | 82 | 92 | 96 | 2,63 |
| KC0900.063.RST.Raggio | 63 | 94 | 104 | 108 | 2,86 |
| KC0900.075.RST.Raggio | 75 | 106 | 116 | 120 | 3,10 |
| KC0900.082.RST.Raggio | 82 | 113 | 123 | 127 | 3,30 |
| KC0900.094.RST.Raggio | 94 | 125 | 135 | 139 | 3,48 |
| KC0900.101.RST.Raggio | 101 | 132 | 142 | 146 | 3,60 |
| KC0900.107.RST.Raggio | 107 | 138 | 148 | 152 | 3,74 |
| KC0900.119.RST.Raggio | 119 | 150 | 160 | 164 | 3,98 |
| KC0900.132.RST.Raggio | 132 | 163 | 173 | 177 | 4,24 |
| KC0900.144.RST.Raggio | 144 | 175 | 185 | 189 | 4,48 |
| KC0900.157.RST.Raggio | 157 | 188 | 198 | 202 | 4,74 |
| KC0900.169.RST.Raggio | 169 | 200 | 210 | 214 | 4,98 |
| KC0900.182.RST.Raggio | 182 | 213 | 223 | 227 | 5,32 |
| KC0900.207.RST.Raggio | 207 | 238 | 248 | 252 | 5,74 |
| KC0900.232.RST.Raggio | 232 | 263 | 273 | 277 | 6,24 |
| KC0900.249.RST.Raggio | 249 | 280 | 290 | 294 | 6,38 |
| KC0900.251.RST.Raggio | 251 | 282 | 292 | 296 | 6,42 |
| KC0900.257.RST.Raggio | 257 | 288 | 298 | 302 | 6,74 |
| KC0900.282.RST.Raggio | 282 | 313 | 323 | 327 | 7,22 |
| KC0900.307.RST.Raggio | 307 | 338 | 348 | 352 | 7,74 |
| KC0900.351.RST.Raggio | 351 | 382 | 392 | 396 | 8,67 |
| KC0900.359.RST.Raggio | 359 | 390 | 400 | 404 | 8,84 |
| KC0900.409.RST.Raggio | 409 | 440 | 450 | 454 | 9,82 |
| KC0900.429.RST.Raggio | 429 | 460 | 470 | 474 | 10,06 |
| KC0900.462.RST.Raggio | 462 | 493 | 503 | 508 | 10,80 |
| KC0900.501.RST.Raggio | 501 | 532 | 542 | 546 | 11,60 |

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.132.RST.300

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

130 150 190 245 300 385

Tipo KC 0900

Sistema di separatori per variante "RS"/"RST"

I separatori sono mobili all'interno del traversino.

I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

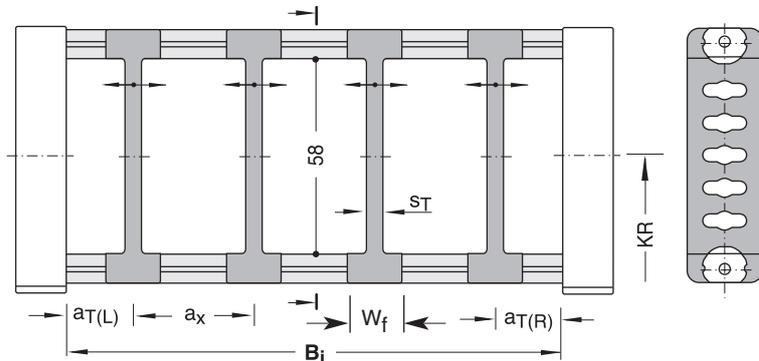
Sistema di separatori TS0

Senza divisori orizzontali

| | | |
|--------------|---|-------|
| s_T | = | 4 mm |
| W_f | = | 14 mm |
| $a_{T \min}$ | = | 7 mm |
| $a_{x \min}$ | = | 14 mm |

Per ordinare catene già assemblate indicare TS0/n_Tx. TS0 indica solo separatori verticali, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

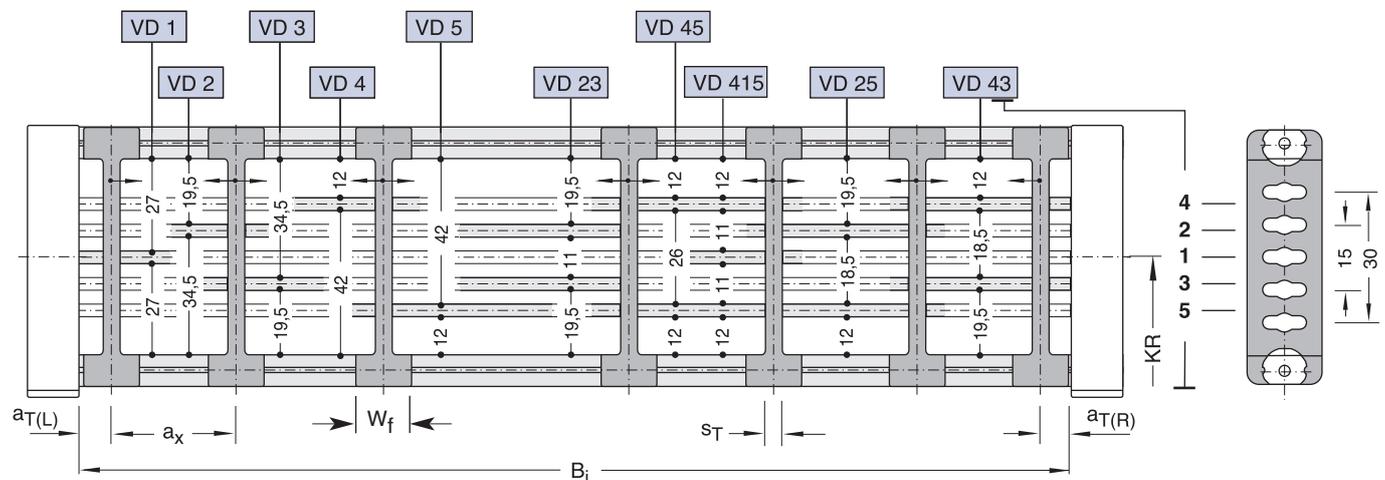
Esempio: TS 0/n_T 4
Vedi pag. 11.040



| Descrizione | Codice | U.M. |
|-------------|------------|------|
| Separatore | K029000SEP | Pz |

Sistema di separatori TS 1B

Con divisione orizzontale continua per tutta la lunghezza del B_i eseguita con: **divisore rotante in acciaio Inox d=4**



| | | |
|--------------|---|-------|
| s_T | = | 4 mm |
| W_f | = | 14 mm |
| $a_{T \min}$ | = | 7 mm |
| $a_{T \max}$ | = | 15 mm |
| $a_{x \min}$ | = | 14 mm |
| $a_{x \max}$ | = | 70 mm |

Per ordinare catene già assemblate indicare TS1B - VD_y/n_Tx. TS1B indica la presenza del divisore orizzontale continuo d=4, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con il numero di separatori per traversa (minimo 2) e la/le y con la posizione del/dei divisore/i.

Esempio: TS1B-VD1/n_T5

Vedi pag. 11.040

| Descrizione | Codice | U.M. |
|----------------|------------|------|
| Separatore | K029000SEP | Pz |
| Tondo Inox d=4 | K04SO0000B | Mt |



| Descrizione | Codice | U.M. |
|------------------|------------|------|
| Separatore cieco | K029003SEP | Pz |

Tipo KC 0900

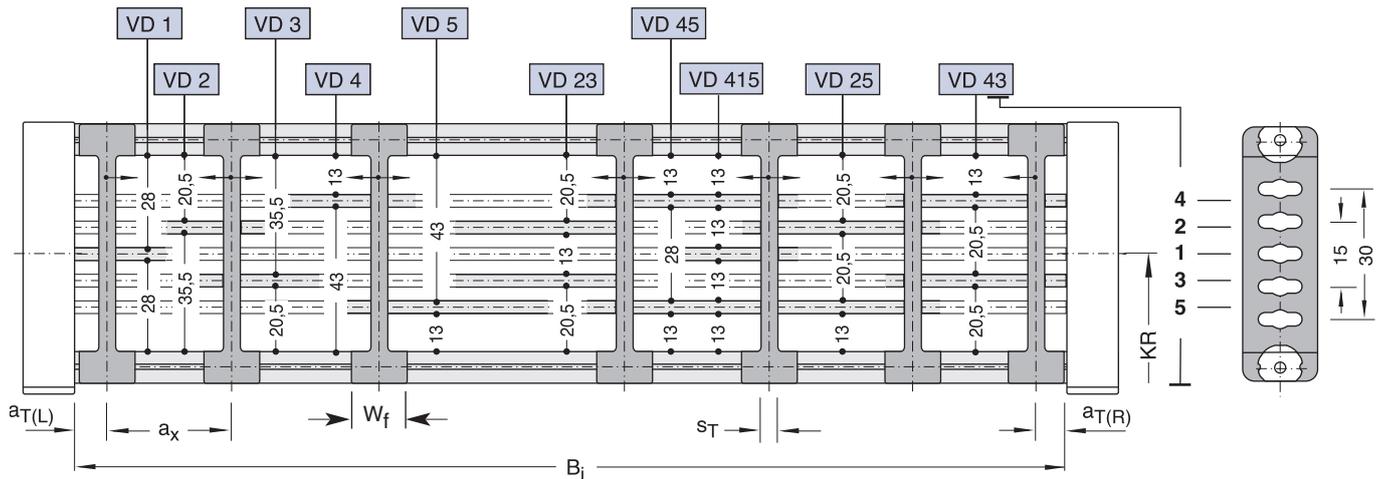
Sistema di separatori per variante "RS"/"RST"

I separatori sono mobili all'interno del traversino.

I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

Sistema di separatori TS 1A

Con divisione orizzontale continua per tutta la lunghezza del B_i eseguita con: **profilo in alluminio 9x2 mm**



| | | | |
|--------------|---|----|----|
| S_T | = | 4 | mm |
| W_f | = | 14 | mm |
| $a_{T \min}$ | = | 7 | mm |
| $a_{T \max}$ | = | 15 | mm |
| $a_{x \min}$ | = | 14 | mm |
| $a_{x \max}$ | = | 70 | mm |

| Descrizione | Codice | U.M. |
|-----------------|------------|------|
| Separatore | K029000SEP | Pz |
| Profilo All 9x2 | 6240 | Mt |

Per ordinare catene già assemblate indicare TS1A - VDy/n_Tx.

TS1A indica la presenza del divisore orizzontale continuo in AL 9x2, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con il numero di separatori per traversa (minimo 2) e la/le y con la posizione del/dei divisore/i.

Esempio: TS1A-VD1/n_T5

Vedi pag. 11.040



| Descrizione | Codice | U.M. |
|------------------|------------|------|
| Separatore cieco | K029003SEP | Pz |

Tipo KC 0900

Sistema di separatori per variante "RS"/"RST"

I separatori sono mobili all'interno del traversino.

I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

Sistema di separatori TS 1

Con divisione orizzontale continua per tutta la lunghezza del B_i eseguita con: **profilo in alluminio 11 x 4 mm**

| | | | |
|--------------------|---|----|----|
| s_T | = | 4 | mm |
| W_f | = | 14 | mm |
| s_H | = | 4 | mm |
| a_{TL}/a_{TRmin} | = | 7 | mm |
| a_{TL}/a_{TRmax} | = | 25 | mm |
| $a_{x min}$ | = | 14 | mm |

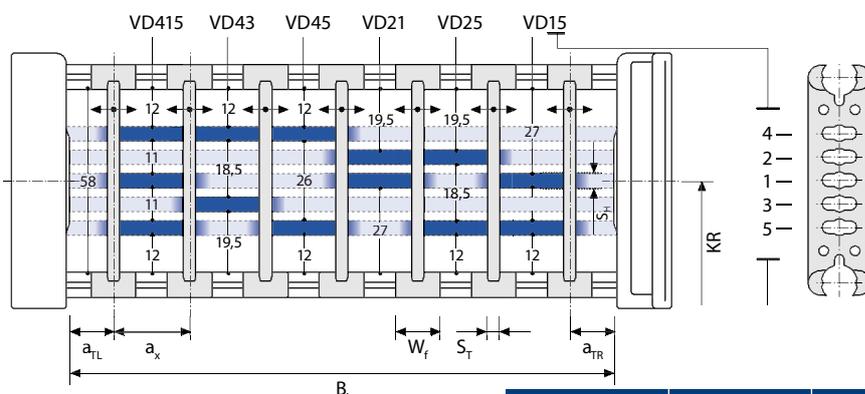
Per ordinare catene già assemblate

indicare TS1 - VD y/n_T x.

TS1 indica la presenza del divisore orizzontale continuo in AL 11x4, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con il numero di separatori per traversa (minimo 2) e la/le y con la posizione del/dei divisore/i.

Esempio: TS1 -VD1/ n_T 5

Vedi pag.11.040



| Descrizione | Codice | U.M. |
|------------------|--------|------|
| Separatore | 51970 | Pz |
| Profilo All 11x4 | 5803 | Mt |

Sistema di separatori TS 2

Con divisione orizzontale parziale del B_i eseguita con: **profilo in alluminio 11 x 4 mm**

| | | | |
|--------------------|---|----|----|
| s_T | = | 4 | mm |
| W_f | = | 14 | mm |
| s_H | = | 4 | mm |
| a_{TL}/a_{TRmin} | = | 7 | mm |
| a_{TL}/a_{TRmax} | = | 25 | mm |
| $a_{x min}$ | = | 14 | mm |

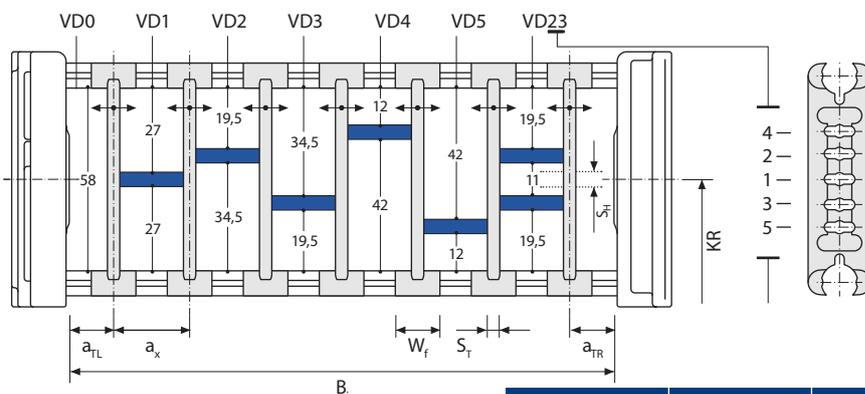
Per ordinare catene già assemblate

indicare TS2 - VD y/n_T x.

TS2 indica la presenza del divisore orizzontale in AL 11x4, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con il numero di separatori per traversa (minimo 2) e la/le y con la posizione del/dei divisore/i.

Esempio: TS2 -VD1/ n_T 5

Vedi pag.11.040



| Descrizione | Codice | U.M. |
|------------------|--------|------|
| Separatore | 51971 | Pz |
| Profilo All 11x4 | 5803 | Mt |

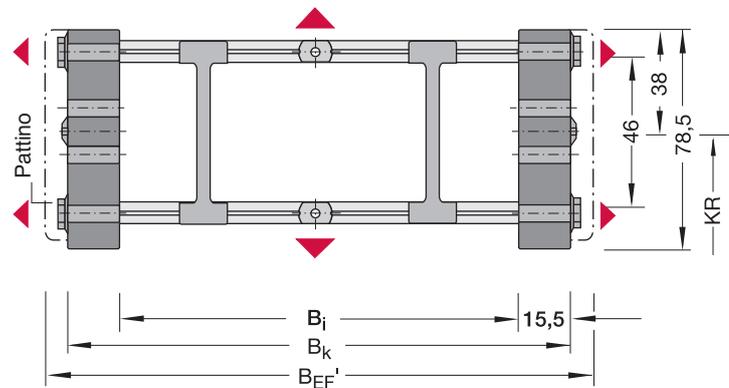
Tipo KC 0900

Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

Variante del traversino "RR"

Traversino a telaio con profili in alluminio ancorati tramite viti



Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 31 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 41 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con pattini

$$B_{EF'} = B_i + 45 \text{ mm}$$

| Articolo Nr. | B_i | Larghezza catena B_k | Larghezza totale B_{EF} | $B_{EF'}$ | Peso in kg/m |
|----------------------|-------|------------------------|---------------------------|-----------|--------------|
| KC0900.082.RR.Raggio | 82 | 113 | 123 | 127 | 2,55 |
| KC0900.107.RR.Raggio | 107 | 138 | 148 | 152 | 2,87 |
| KC0900.132.RR.Raggio | 132 | 163 | 173 | 177 | 3,12 |
| KC0900.157.RR.Raggio | 157 | 188 | 198 | 202 | 3,37 |
| KC0900.182.RR.Raggio | 182 | 213 | 223 | 227 | 3,62 |
| KC0900.207.RR.Raggio | 207 | 238 | 248 | 252 | 3,87 |
| KC0900.232.RR.Raggio | 232 | 263 | 273 | 277 | 4,12 |
| KC0900.257.RR.Raggio | 257 | 288 | 298 | 302 | 4,31 |
| KC0900.282.RR.Raggio | 282 | 313 | 323 | 327 | 4,62 |
| KC0900.307.RR.Raggio | 307 | 338 | 348 | 352 | 4,87 |
| KC0900.332.RR.Raggio | 332 | 363 | 373 | 377 | 5,10 |
| KC0900.357.RR.Raggio | 357 | 388 | 398 | 402 | 5,31 |
| KC0900.382.RR.Raggio | 382 | 413 | 423 | 427 | 5,62 |
| KC0900.432.RR.Raggio | 432 | 463 | 473 | 477 | 6,04 |
| KC0900.482.RR.Raggio | 482 | 513 | 523 | 527 | 6,65 |

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.232.RR.245

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

130 150 190 245 300 385

Tipo KC 0900

Sistema di separatori per variante "RR"

I separatori sono mobili all'interno del traversino.
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

Sistema di separatori TS0

Senza divisori orizzontali

| | | | |
|--------------|---|----|----|
| s_T | = | 4 | mm |
| W_f | = | 14 | mm |
| $a_{T \min}$ | = | 7 | mm |
| $a_{x \min}$ | = | 14 | mm |

Per ordinare catene già assemblate indicare TS0/n_Tx. TS0 indica solo separatori verticali, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

Esempio: TS 0/n_T 4

Vedi pag. 11.040

Sistema di separatori TS 1A

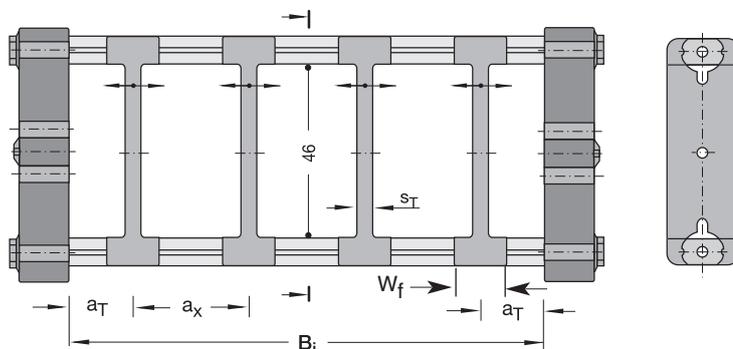
Con divisione orizzontale continua centrale per tutta la lunghezza del B_i eseguita con: **divisore rotante in acciaio Inox d=3**

| | | | |
|--------------|---|----|----|
| s_T | = | 4 | mm |
| W_f | = | 14 | mm |
| $a_{T \min}$ | = | 7 | mm |
| $a_{T \max}$ | = | 15 | mm |
| $a_{x \min}$ | = | 14 | mm |
| $a_{x \max}$ | = | 40 | mm |

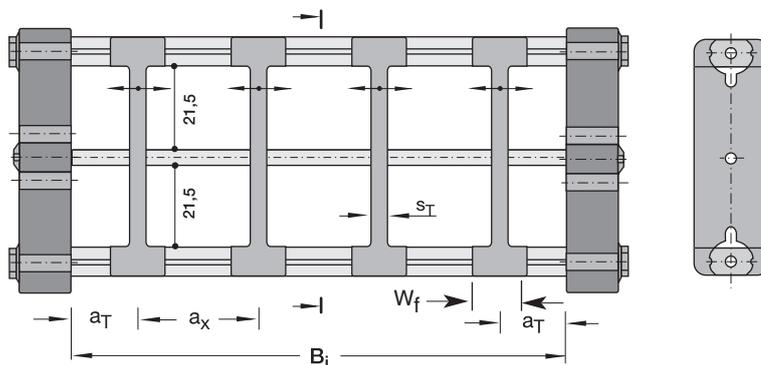
Per ordinare catene già assemblate indicare TS1A/n_Tx. TS1 indica solo separatori verticali, A indica la presenza del divisore orizzontale d=3, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata di separatori per traversa (minimo 2).

Esempio: TS 1A/n_T 4

Vedi pag. 11.040



| Descrizione | Codice | U.M. |
|-------------|--------|------|
| Separatore | 42160 | Pz |



| Descrizione | Codice | U.M. |
|----------------|------------|------|
| Separatore | 42160 | Pz |
| Tondo Inox d=3 | K03SO0000B | Mt |

Tipo KC 0900

Sistema di separatori per variante "RR"

Sistema di separatori TS 1B

Con divisione orizzontale continua centrale per tutta la lunghezza del B_i eseguita con: **divisore rotante in acciaio Inox d=4**

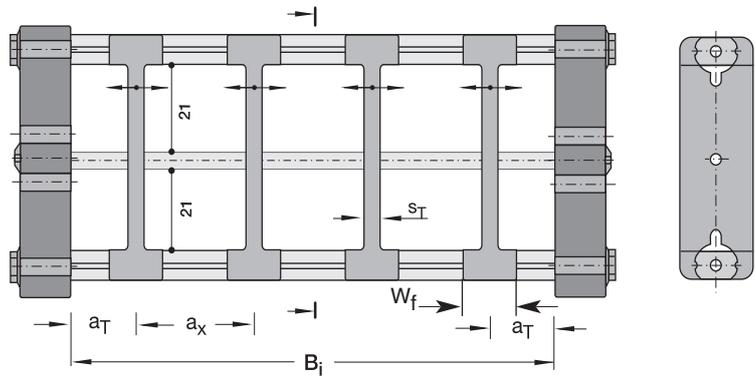
| | | | |
|--------------|---|----|----|
| s_T | = | 4 | mm |
| W_f | = | 14 | mm |
| $a_{T \min}$ | = | 7 | mm |
| $a_{T \max}$ | = | 15 | mm |
| $a_{x \min}$ | = | 14 | mm |
| $a_{x \max}$ | = | 70 | mm |

Per ordinare catene già assemblate indicare TS1B/ n_T x. TS1 indica solo separatori verticali, B indica la presenza del divisore orizzontale d=4, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata di separatori per traversa (minimo 2).

Esempio: TS 1B/ n_T 4

Vedi pag. 11.040

I separatori sono mobili all'interno del traversino.
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

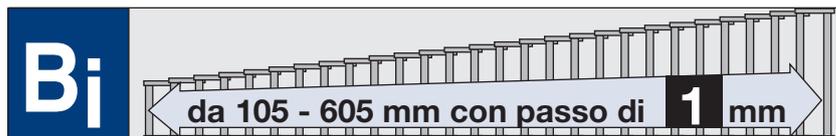


| Descrizione | Codice | U.M. |
|----------------|------------|------|
| Separatore | 42160 | Pz |
| Tondo Inox d=4 | K04SO0000B | Mt |

Tipo KC 0900

Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento



Variante del traversino "RV"

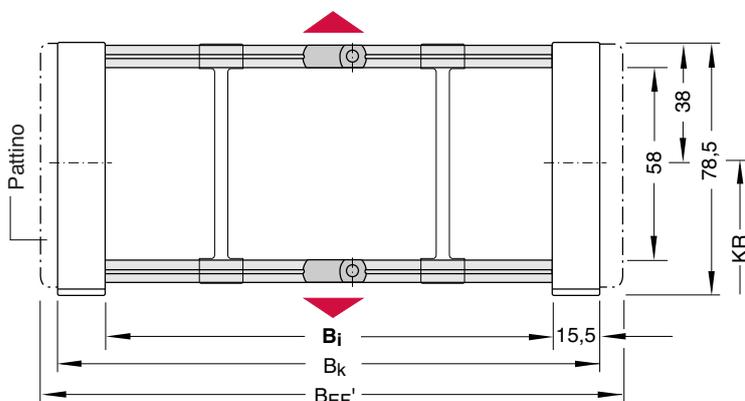
Traversino a telaio – esecuzione rinforzata con adattatori in poliammide

Profili in alluminio apribili sul lato inferiore e superiore

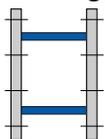
Assenza di inviti!

Profili asportabili con rotazione di 90°

Nella variante del traversino „RV“ **deve** sempre esserci minimo 1 separatore per traversino.



Montaggio traversini:



Variante RV – Standard

Montaggio traversini ogni 2 maglie

Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 31 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 41 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con pattini:

$$B_{EF'} = B_i + 45 \text{ mm}$$

Lunghezza Profilo

$$B_{ST} = B_i$$

| Articolo Nr. | B_i | Larghezza catena B_k | Larghezza totale | | Peso in kg/m |
|----------------------|-------|------------------------|------------------|-----------|--------------|
| | | | B_{EF} | $B_{EF'}$ | |
| KC0900.105.RV.Raggio | 105 | 136 | 146 | 150 | 3,20 |
| KC0900.130.RV.Raggio | 130 | 161 | 171 | 175 | 3,50 |
| KC0900.155.RV.Raggio | 155 | 186 | 196 | 200 | 3,80 |
| KC0900.180.RV.Raggio | 180 | 211 | 221 | 225 | 4,10 |
| KC0900.205.RV.Raggio | 205 | 236 | 246 | 250 | 4,35 |
| KC0900.230.RV.Raggio | 230 | 261 | 271 | 275 | 4,65 |
| KC0900.255.RV.Raggio | 255 | 286 | 296 | 300 | 4,90 |
| KC0900.280.RV.Raggio | 280 | 311 | 321 | 325 | 5,20 |
| KC0900.305.RV.Raggio | 305 | 336 | 346 | 350 | 5,50 |
| KC0900.355.RV.Raggio | 355 | 386 | 396 | 400 | 6,10 |
| KC0900.405.RV.Raggio | 405 | 436 | 446 | 450 | 6,65 |
| KC0900.455.RV.Raggio | 455 | 486 | 496 | 500 | 7,20 |
| KC0900.505.RV.Raggio | 505 | 536 | 546 | 550 | 7,80 |
| KC0900.555.RV.Raggio | 555 | 586 | 596 | 600 | 8,40 |
| KC0900.605.RV.Raggio | 605 | 636 | 646 | 650 | 8,95 |

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.105.RV.190

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

130 150 190 245 300 385

Tipo KC 0900

Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

Variante del traversino "RVT"

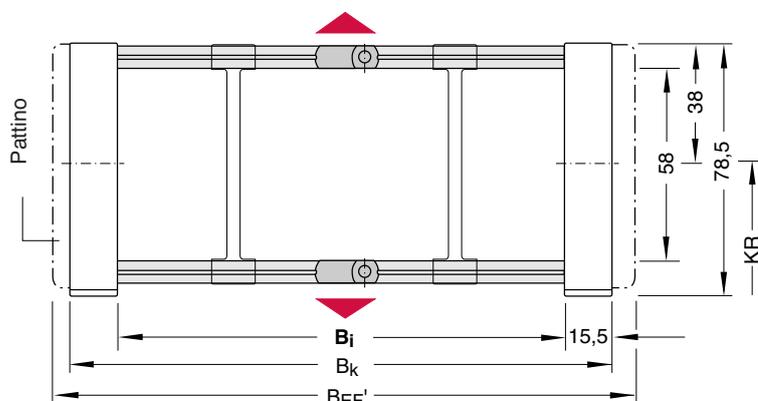
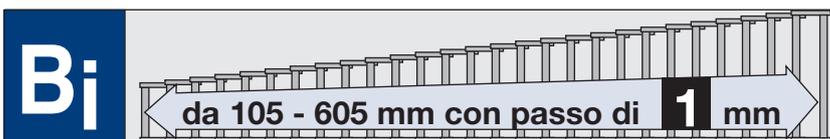
Traversino a telaio – esecuzione rinforzata con adattatori in poliammide

Profili in alluminio apribili sul lato inferiore e superiore

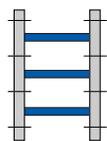
Assenza di inviti!

Profili asportabili con rotazione di 90°

Nella variante del traversino „RVT“ **deve** sempre esserci minimo 1 separatore per traversino.



Montaggio traversini:



Variante RVT- Standard

Montaggio traversini ogni maglia

Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 31 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 41 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con pattini:

$$B_{EF'} = B_i + 45 \text{ mm}$$

| Articolo Nr. | B_i | Larghezza catena B_k | Larghezza totale B_{EF} | $B_{EF'}$ | Peso in kg/m |
|-----------------------|-------|------------------------|---------------------------|-----------|--------------|
| KC0900.105.RVT.Raggio | 105 | 136 | 146 | 150 | 4,40 |
| KC0950.130.RVT.Raggio | 130 | 161 | 171 | 175 | 5,00 |
| KC0900.155.RVT.Raggio | 155 | 186 | 196 | 200 | 5,60 |
| KC0900.180.RVT.Raggio | 180 | 211 | 221 | 225 | 6,20 |
| KC0900.205.RVT.Raggio | 205 | 236 | 246 | 250 | 6,70 |
| KC0900.230.RVT.Raggio | 230 | 261 | 271 | 275 | 7,30 |
| KC0900.255.RVT.Raggio | 255 | 286 | 296 | 300 | 7,80 |
| KC0900.280.RVT.Raggio | 280 | 311 | 321 | 325 | 8,40 |
| KC0900.305.RVT.Raggio | 305 | 336 | 346 | 350 | 9,00 |
| KC0900.355.RVT.Raggio | 355 | 386 | 396 | 400 | 10,20 |
| KC0900.405.RVT.Raggio | 405 | 436 | 446 | 450 | 11,30 |
| KC0900.455.RVT.Raggio | 455 | 486 | 496 | 500 | 12,40 |
| KC0900.505.RVT.Raggio | 505 | 536 | 546 | 550 | 13,60 |
| KC0900.555.RVT.Raggio | 555 | 586 | 596 | 600 | 14,80 |
| KC0900.605.RVT.Raggio | 605 | 636 | 646 | 650 | 15,90 |

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.105.RVT.190

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

130 150 190 245 300 385

Tipo KC 0900

Sistema di separatori per variante "RV / RVT"

I separatori sono mobili all'interno del traversino.

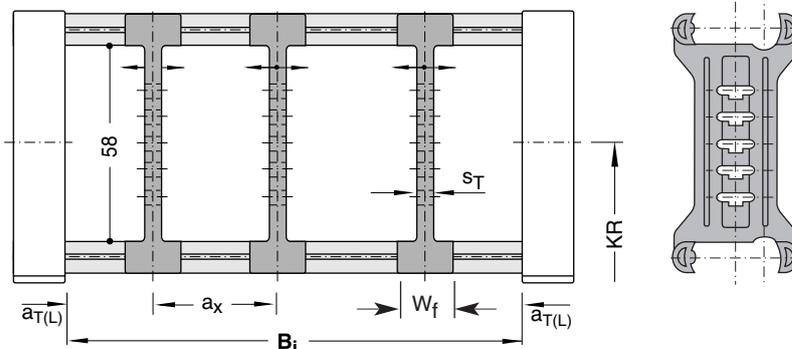
I separatori vengono montati generalmente ogni 2 maglie.

Sistema di separatori TS 0

Senza divisori orizzontali

| | | | |
|--------------|---|----|----|
| s_T | = | 6 | mm |
| W_f | = | 16 | mm |
| $a_{T \min}$ | = | 7 | mm |
| $a_{x \min}$ | = | 14 | mm |
| $n_T \min$ | = | 2 | mm |

Per ordinare catene già assemblate indicare TS0/n_Tx. TS0 indica solo separatori verticali, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.



| Descrizione | Codice | U.M. |
|-------------|--------|------|
| Separatore | 71300 | Pz |

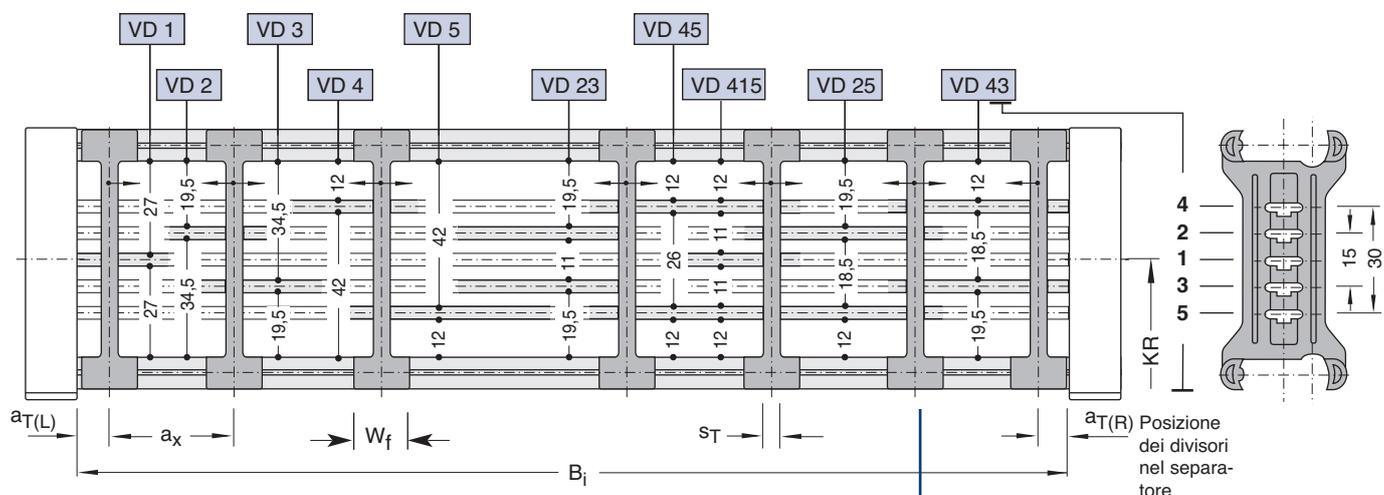
Esempio: TS 0/n_T 3
Vedi pag. 11.040

Sistema di separatori TS 1

Con suddivisione orizzontale continua per tutta la lunghezza del B_i eseguita con:
Profilo in alluminio 9 x 2 mm

Varianti consigliate: VD 1, VD 2, VD 3 e VD 23

I separatori sono mobili all'interno del traversino



| | | | |
|--------------|---|----|----|
| s_T | = | 6 | mm |
| W_f | = | 16 | mm |
| $a_{T \min}$ | = | 7 | mm |
| $a_{T \max}$ | = | 15 | mm |
| $a_{x \min}$ | = | 14 | mm |
| $a_{x \max}$ | = | 40 | mm |
| $n_T \min$ | = | 2 | mm |

| Descrizione | Codice | U.M. |
|---------------------|--------|------|
| Separatore apribile | 71549 | Pz |

| | | | |
|-------|---|----|----|
| s_T | = | 4 | mm |
| W_f | = | 13 | mm |

| Descrizione | Codice | U.M. |
|------------------|--------|------|
| Separatore | 71300 | Pz |
| Profilo AL 9 x 2 | 6240 | Mt |

Sistema di separatori TS 1 A

Con suddivisione orizzontale continua per tutta la lunghezza del B_i eseguita con:
Profilo in alluminio 11 x 4 mm

Per ordinare catene già assemblate indicare TS1-VDy/n_Tx. TS1 indica la presenza del divisore orizzontale continuo, VDy la sua posizione, n_T il numero di separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata di separatori per traversa (minimo 2) e la/le y con la posizione del/dei divisore/i.

Esempio: TS 1 – VD 23/n_T 7 Vedi pag. 11.040

| | | | |
|--------------|---|-----|----|
| s_T | = | 4 | mm |
| W_f | = | 14 | mm |
| T_{\max} | = | 25 | mm |
| $a_{x \max}$ | = | 100 | mm |

| Descrizione | Codice | U.M. |
|-----------------|--------|------|
| Separatore | 71301 | Pz |
| Profilo AL 11x4 | 5803 | Mt |

Tipo KC 0900

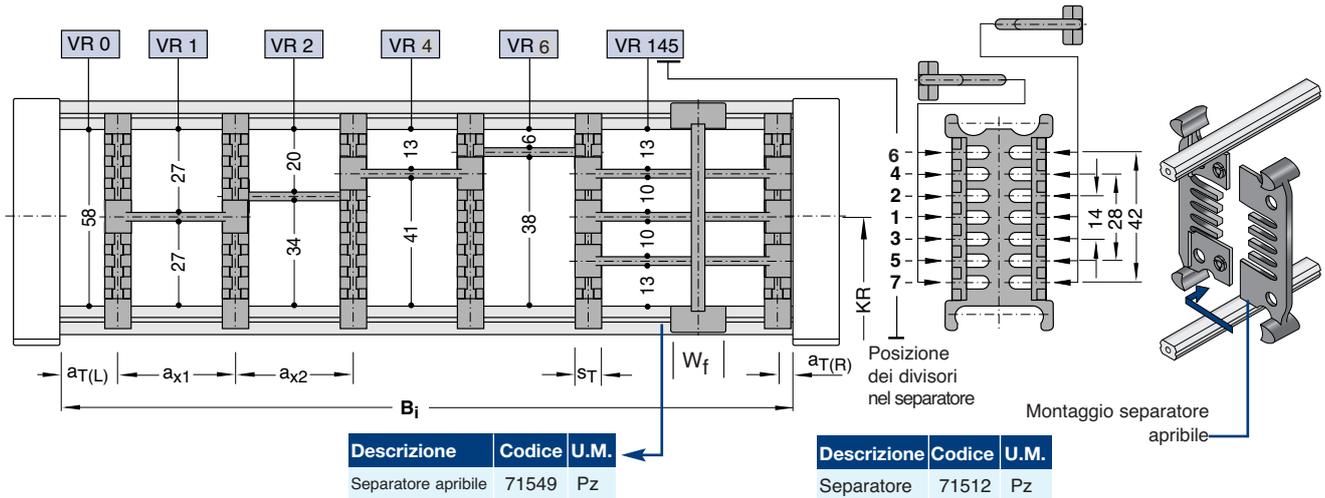
I separatori sono mobili all'interno del traversino.

Sistema di separatori per variante "RV"/"RVT"

Sistema di separatori TS 3

Suddivisione eseguita con **divisori in poliammide** spessore 4 mm

Varianti consigliate: VR 0, VR 1 e VR 2

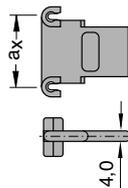


| | | |
|-----------------------|---|--------------------------|
| s_T | = | 8 mm |
| W_f | = | 8 mm |
| $a_{T \min}$ | = | 4 mm |
| $a_{x \min}$ | = | 16 mm (con suddivisione) |
| $a_{x \text{ passo}}$ | = | vedi tabella a_x |
| $n_T \min$ | = | 2 |

Per l'impiego di divisori con $a_x > 112$ mm deve essere previsto un sostegno supplementare centrale da effettuarsi con separatore apribile

Separatori apribili adatti per montaggio in catene già assemblate

| | | |
|-------|---|-------|
| s_T | = | 4 mm |
| W_f | = | 13 mm |



Per ordinare catene già assemblate indicare TS3 e per ogni camera (K) la variante VR di posizionamento dei divisori e le distanze a_T e a_x in mm.

Supponendo che quanto raffigurato abbia $B_i = 205$ mm, $a_{TL} = 16$ mm, la prima (da sinistra) $a_x = 38$ mm, la seconda $a_x = 23$ mm, la terza $a_x = 32$ mm, la quarta $a_x = 28$ mm e la quinta $a_x = 64$ mm, la descrizione è:

Esempio: TS3/K1-VR0/16/K2-VR1/38/K3-VR2/23/K4-VR4/32/K5-VR6/28/K6-VR145/64/ n_T 1

In alternativa indicare solo TS3 e fornire schema con i codici dei componenti e loro posizioni di montaggio.

Codice dei divisori

| a_x min | Codice divisore |
|--------------|--------------------|
| 16 | 71514 |
| 18 | 52580 |
| 23 | 52581 |
| 28 | 52582 |
| 33 | 52583 |
| 38 | 52584 |
| 43 | 52585 |
| 48 | 52586 |
| 58 | 52587 |
| 64 | 71517 |
| 68 | 52588 |

| a_x min | Codice divisore |
|--------------|--------------------|
| 78 | 52589 |
| 80 | 71518 |
| 88 | 52590 |
| 96 | 71519 |
| 112 | 71520 |
| 128 | 71521 |
| 144 | 71522 |
| 160 | 71523 |
| 176 | 71524 |
| 192 | 71525 |
| 208 | 71526 |

Tipo KC 0900

Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

Variante del traversino "RM"

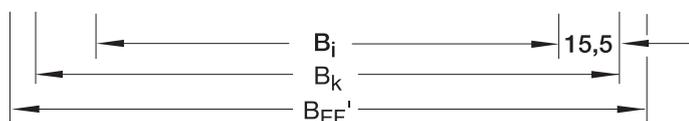
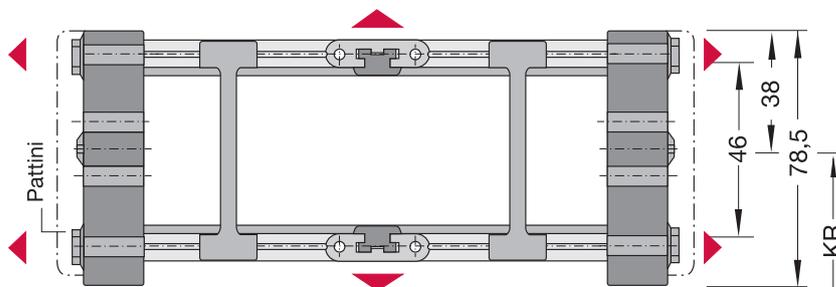
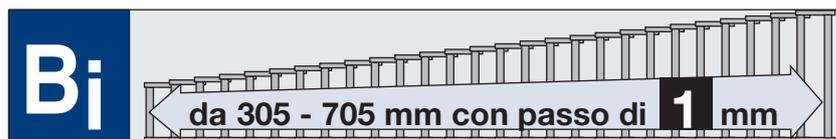
Traversini a telaio - esecuzione Massiv

Profili in alluminio superiori ed inferiori fissati con 4 viti.

Completi di profilo di scorrimento (a lunga fibra) per appoggio dei conduttori!

Montaggio dei traversini standard ogni 2 maglie.

Possibile il montaggio ogni maglia. (Variante RMT)



Larghezze Standard / Peso

Dimensioni in mm

Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 31 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 41 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con pattini

$$B_{EF'} = B_i + 45 \text{ mm}$$

| Articolo Nr. | Bi | Larghezza catena Bk | Larghezza totale | | Peso in kg/m |
|----------------------|-----|---------------------|------------------|------|--------------|
| | | | BEF | BEF' | |
| KC0900.305.RM.Raggio | 305 | 336 | 346 | 350 | 5,5 |
| KC0900.355.RM.Raggio | 355 | 386 | 396 | 400 | 6,0 |
| KC0900.405.RM.Raggio | 405 | 436 | 446 | 450 | 6,5 |
| KC0900.455.RM.Raggio | 455 | 486 | 496 | 500 | 7,0 |
| KC0900.505.RM.Raggio | 505 | 536 | 546 | 550 | 7,5 |
| KC0900.555.RM.Raggio | 555 | 586 | 596 | 600 | 8,0 |
| KC0900.605.RM.Raggio | 605 | 636 | 646 | 650 | 8,5 |
| KC0900.655.RM.Raggio | 655 | 686 | 696 | 700 | 9,0 |
| KC0900.705.RM.Raggio | 705 | 736 | 746 | 750 | 9,5 |

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato. Es. KC0900.405.RM.300

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

130 150 190 245 300 385

Tipo KC 0900

Sistema di separatori per variante "RM"

I separatori sono mobili all'interno del traversino.
I separatori vengono montati standard su ogni traversino

Sistema di separatori TS0

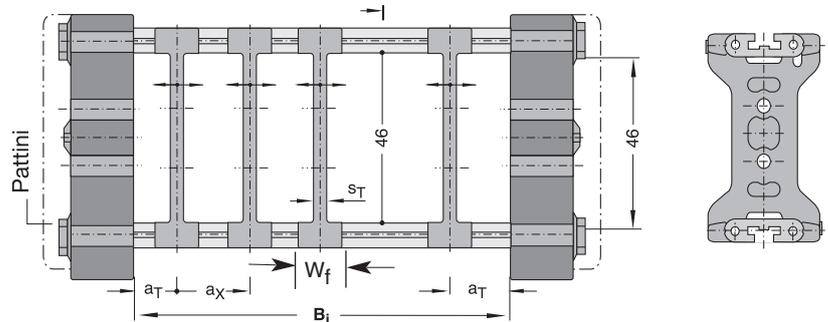
Senza divisori orizzontali

| | | | |
|---------------------|---|----|----|
| s_T | = | 4 | mm |
| W_f | = | 14 | mm |
| $a_{T \text{ min}}$ | = | 7 | mm |
| $a_{x \text{ min}}$ | = | 14 | mm |

Per ordinare catene già assemblate indicare TS0/n_Tx. TS0 indica solo separatori verticali, n_T il numero dei separatori per traversa. Quindi sostituire x con la quantità desiderata.

Esempio: TS 0/n_T 4

Vedi pag. 11.040



| Descrizione | Codice | U.M. |
|-------------|--------|------|
| Separatore | 51960 | Pz |

Tipo KC 0900

Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

Variante del traversino "LG"

Traversino forato - esecuzione in due metà

Montaggio ogni due maglie di catena

Nessuna larghezza standard!

Esecuzione della foratura del traversino a disegno.

Traversino forato - esecuzione in due metà (Standard)

Montaggio traversini:

Variante LG

Montaggio dei traversini ogni 2 maglie

Variante LGT

Montaggio dei traversini ogni maglia

| | | | |
|-------------|---|----|----|
| D_{max} | = | 53 | mm |
| $a_{0 min}$ | = | 12 | mm |
| c_{min} | = | 4 | mm |

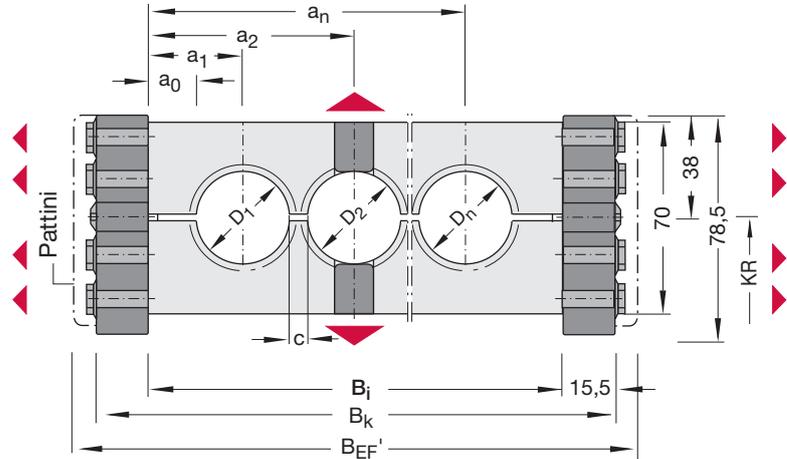
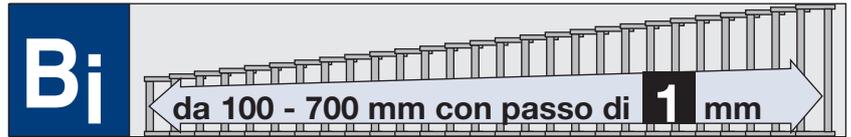
Larghezza Catena:

$$B_k = B_{st} + 31 \text{ mm}$$

Nessuna larghezza standard!

Esecuzione della foratura del traversino a disegno.

- Traversino forato con 40 % di fori
- Traversino forato con 60 % di fori



Larghezza Catena con raccordi terminali:

$$B_{EF} = B_i + 41 \text{ mm}$$

Larghezza Catena con pattini:

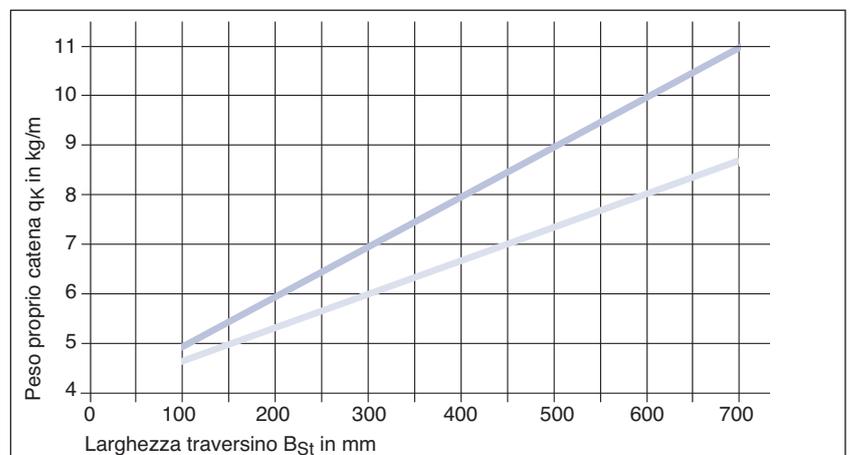
$$B_{EF'} = B_i + 45 \text{ mm}$$

Calcolo della larghezza del traversino:

$$B_{ST} = \sum D + \sum c + 2 a_0$$

Per il raccordo della catena:

$$B_i = B_{ST}$$



Peso proprio catena in funzione della larghezza del traversino B_{St}

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

130 150 190 245 300 385

Tipo KC 0900

Sezione della catena

Vista in sezione come da schema di funzionamento

Variante del traversino "RMA"

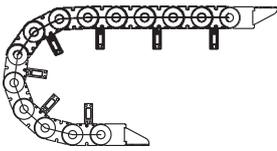
Variante del traversino "RMA" per tubi di grosse dimensioni

Profili apribili asportabili con rotazione di 90°

Negli spazi B_{i1} e B_{i3} è possibile inserire dei separatori (St=6, vedi applicazione catene KC Sistema separatori Pag.11.029)

RMA1 (standard)

Montaggio dei traversini interni al raggio di curvatura



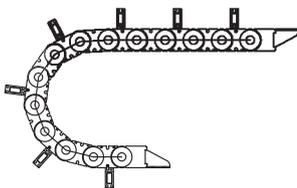
RMA1

1 - la catena deve essere tassativamente autoportante (vedi diagramma dell'autoportanza a Pag.11.018)

- 2 - per $h_{i2} = 130$ Kr minimo = 150
- per $h_{i2} = 160$ Kr minimo = 190
- per $h_{i2} = 200$ Kr minimo = 245

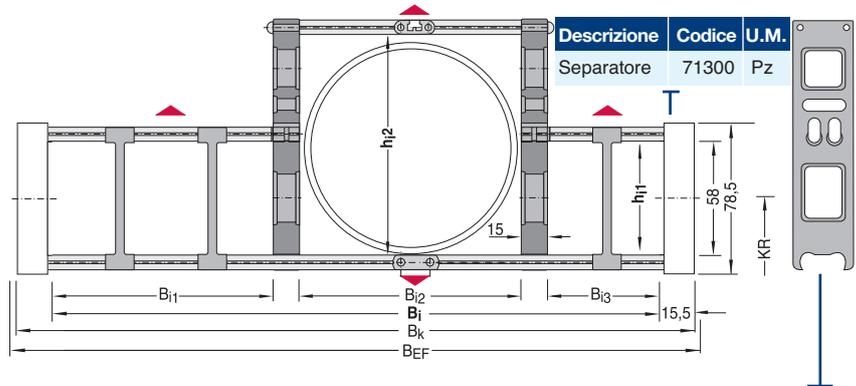
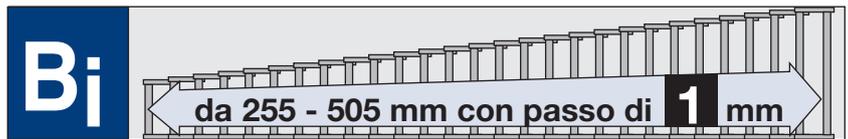
RMA2 (a richiesta)

Montaggio dei traversini esterni al raggio di curvatura



RMA2

- 1 - per l'ordinazione di questi traversini sostituire nel codice la sigla "RMA1" con "RMA2"
- 2 - questo tipo di applicazione necessita dell'ausilio di una canalina di supporto (vedi schema disposizione del traversino "RMA2")



| Descrizione | Codice | UM |
|-----------------|--------|----|
| Spalletta L=130 | 50004 | Pz |
| Spalletta L=160 | 50005 | Pz |
| Spalletta L=200 | 50006 | Pz |

Peso catena: come versione LG
foratura al 40% (vedi pagina 11.033)

Larghezza Catena:

$$B_k = B_i + 31 \text{ mm}$$

| Codice Catena | B_{i1} | B_{i2} | B_{i3} | B_i | h_{i1} | h_{i2} |
|----------------------------|----------|----------|----------|-------|----------|----------|
| KC0900. ... 130.255.Raggio | 40 | 130 | 55 | 255 | 58 | 130 |
| KC0900. ... 130.280.Raggio | 40 | 130 | 80 | 280 | 58 | 130 |
| KC0900. ... 130.305.Raggio | 40 | 130 | 105 | 305 | 58 | 130 |
| KC0900. ... 130.355.Raggio | 40 | 130 | 155 | 355 | 58 | 130 |
| KC0900. ... 130.405.Raggio | 40 | 130 | 205 | 405 | 58 | 130 |
| KC0900. ... 130.455.Raggio | 40 | 130 | 255 | 455 | 58 | 130 |
| KC0900. ... 130.505.Raggio | 40 | 130 | 305 | 505 | 58 | 130 |
| KC0900. ... 160.305.Raggio | 40 | 180 | 55 | 305 | 58 | 160 |
| KC0900. ... 160.355.Raggio | 40 | 180 | 105 | 355 | 58 | 160 |
| KC0900. ... 160.405.Raggio | 40 | 180 | 155 | 405 | 58 | 160 |
| KC0900. ... 160.455.Raggio | 40 | 180 | 205 | 455 | 58 | 160 |
| KC0900. ... 160.505.Raggio | 40 | 180 | 255 | 505 | 58 | 160 |
| KC0900. ... 200.355.Raggio | 40 | 230 | 55 | 355 | 58 | 200 |
| KC0900. ... 200.405.Raggio | 40 | 230 | 105 | 405 | 58 | 200 |
| KC0900. ... 200.455.Raggio | 40 | 230 | 155 | 455 | 58 | 200 |
| KC0900. ... 200.505.Raggio | 40 | 230 | 205 | 505 | 58 | 200 |

Completare l'Articolo con il raggio di curvatura desiderato e la variante RMA.
Es. KC0900.RMA1.130.305.150

Raggi di curvatura KR (mm) disponibili

130* 150 190 245 300 385

* Solo per RMA2

Ammortizzatori KC 0900

Le catene portacavi KC 0900 vengono dotate all'occorrenza di nuovi ammortizzatori per uno scorrimento della catena silenzioso.

Gli ammortizzatori KC0900 vengono alloggiati nell'articolazione della maglia, in corrispondenza del traversino a telaio. L'applicazione degli ammortizzatori riduce notevolmente le emissioni acustiche dovute al funzionamento della catena.

Montaggio possibile su Versioni **RS** e **RST**.

Per ordinare catene già assemblate indicare Amm/x, dove x indica ogni quante maglie deve essere montato (generalmente ogni 2 maglie).

Esempio: Amm/2

Vedi pag. 11.040



| Descrizione | Codice | U.M. |
|----------------|--------|------|
| Ammortizzatore | 72696 | Pz |

Boccole rotanti

Nei montaggi ove è necessario ridurre al minimo l'attrito fra i conduttori ed il traversino, è possibile installare le boccole rotanti.



Boccola rotante D= 15 mm

| Lunghezza in mm | Codice | U.M. |
|-----------------|------------|------|
| 6 | K021506TUB | Pz |
| 8 | K021508TUB | Pz |
| 20 | K021520TUB | Pz |

Distanziali

Nei montaggi con catena girata di 90° per evitare che i separatori sotto l'azione del peso dei cavi non rispettino la posizione assegnata, è possibile installare appositi distanziali.



Distanziale

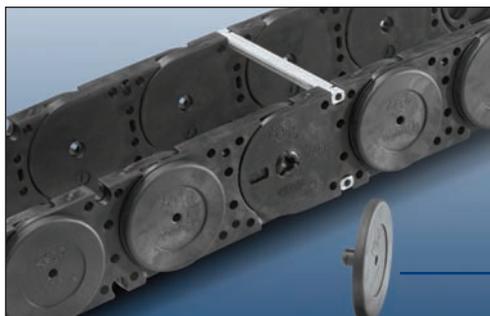
| Lunghezza in mm | Codice | U.M. |
|-----------------|------------|------|
| 6 | K029006DIS | Pz |
| 8 | K029008DIS | Pz |
| 20 | K029020DIS | Pz |

Pattini laterali di scorrimento

Per ordinare catene già assemblate indicare Pat/x dove x indica ogni quante maglie devono essere montati i pattini (generalmente ogni 4 maglie).

Esempio: Pat/4

Vedi pag. 11.040



| Descrizione | Codice | U.M. |
|---------------|--------|------|
| Pattino K0900 | 51976 | Mt |

Per l'applicazione in un canale di guida nelle corse di traslazione elevate o per il montaggio della catena "girata di 90°", la catena viene dotata di pattini laterali di scorrimento applicati lateralmente alle maglie esterne. (Attenzione alla larghezza B_{EF} !)

Tipo KC 0900

Dimensioni dei raccordi

Raccordi terminali in poliammide

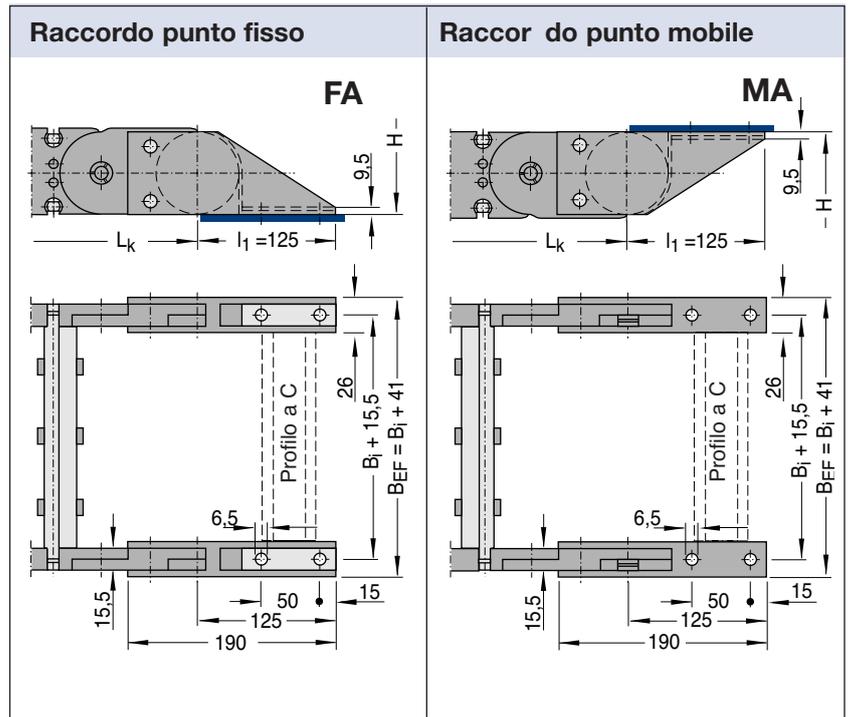
Per tutte le larghezze B_i delle catene Tipo KC0900 è possibile ordinare la Serie di raccordi completa in poliammide.

Il codice della serie di raccordi identifica quattro staffe terminali in poliammide da fissare alle quattro estremità della catena al punto fisso e al punto mobile con viti autofilettanti M 8 x 18 (4 viti per ogni staffa terminale).

In opzione con profilo a C adatto a tutti i fermacavi commerciali e ai fermacavi KABELSCHLEPP tipo SZL e LineFix (Vedi Accessori pag. 20.100).



■ Fermacavi LineFix

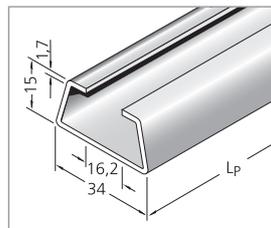


| Catena Tipo | Serie Raccordi Articolo |
|-------------|-------------------------|
| KC0900 | ZRKT900000 |

| Descrizione | Codice | UM |
|-------------|--------|----|
| Vite M8x18 | 21305 | Pz |

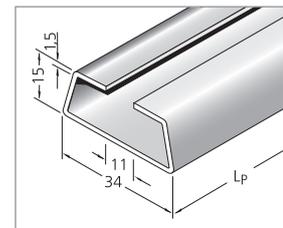
In opzione la serie di raccordi KC 0900 viene fornita accessoriata con rinforzi per raccordi

| Descrizione | Codice | UM |
|-------------|--------|----|
| Rinforzo | 51977 | Pz |



| Descrizione | Codice | UM |
|-------------|--------|----|
| Profilo a C | 3932* | Mt |

* per utilizzo in fermacavi SZL

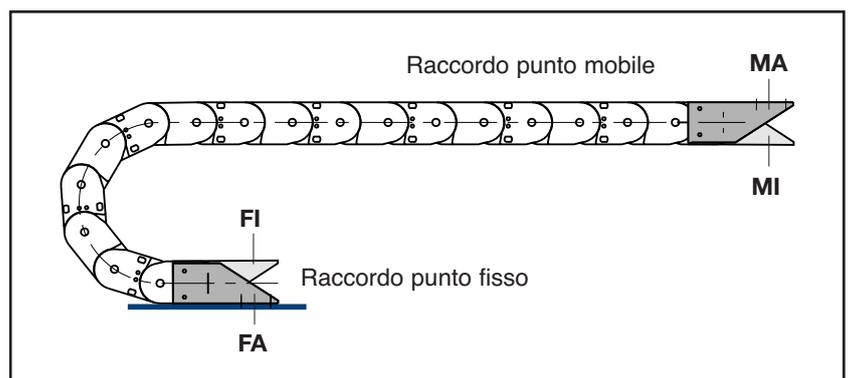


| Descrizione | Codice | UM |
|-------------|--------|----|
| Profilo a C | 3935* | Mt |

* per utilizzo in fermacavi LineFix

Disposizioni possibili dei raccordi terminali in poliammide

Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 11.040



Tipo KC 0900

Raccordi terminali universali

Per tutte le larghezze B_i delle catene Tipo KC0900 è possibile ordinare la Serie di raccordi terminali universali. La serie di raccordi universali è composta da due flange con perno e due flange con foro.

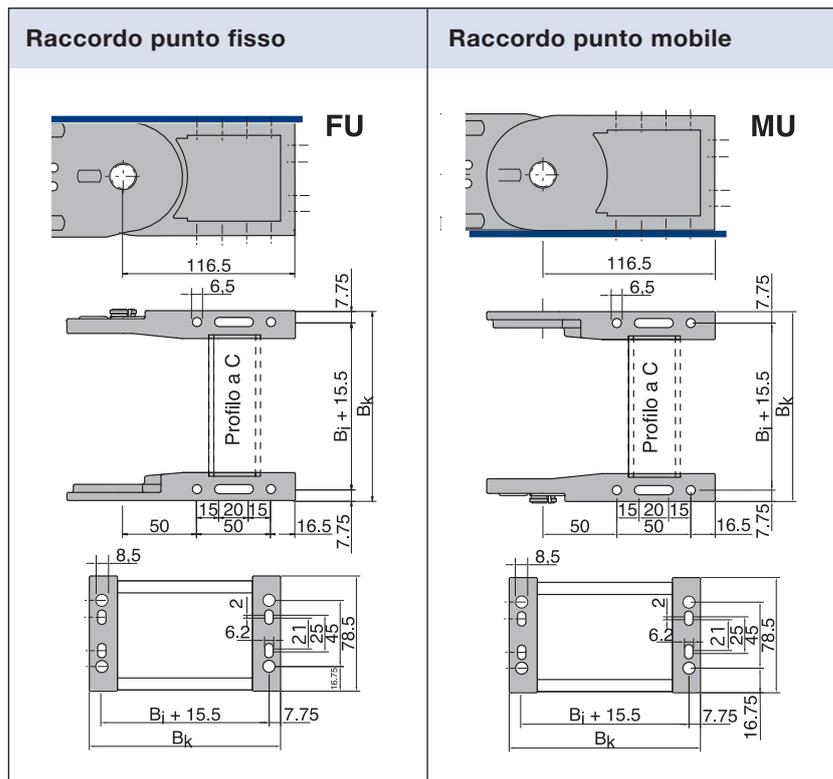
Il raccordo **FU** è costituito da una flangia con perno e una flangia con foro.

Il raccordo **MU** è costituito da una flangia con perno e una flangia con foro.

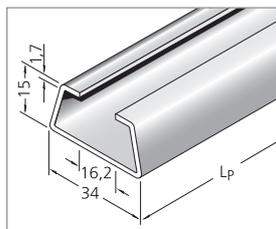
In opzione con profilo a C adatto a tutti i fermacavi commerciali e ai fermacavi KABELSCHLEPP tipo SZL e LineFix (Vedi Accessori pag. 20.100).



■ Fermacavi LineFix

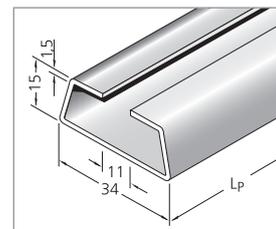


| Catena Tipo | Serie Raccordi Articolo Nr. | Flangia con perno Codice | Flangia con foro Codice | U.M. |
|-------------|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|------|
| KC0900 | ZRKT900U00 | 71051 | 71050 | Pz |



| Descrizione | Codice | UM |
|-------------|--------|----|
| Profilo a C | 3932* | Mt |

* per utilizzo in fermacavi SZL

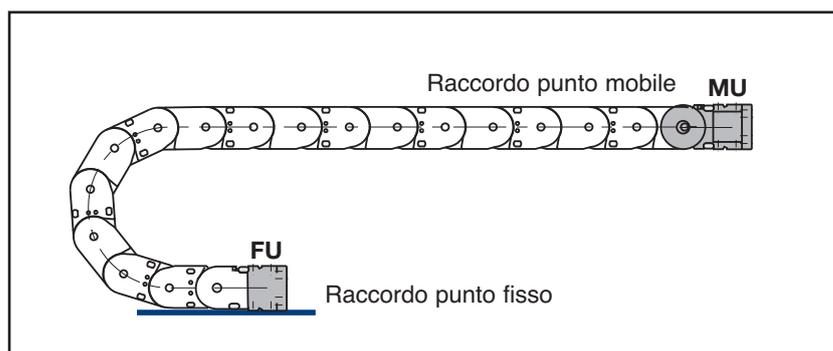


| Descrizione | Codice | UM |
|-------------|--------|----|
| Profilo a C | 3935* | Mt |

* per utilizzo in fermacavi LineFix

Disposizioni possibili dei raccordi terminali universali

Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 11.040

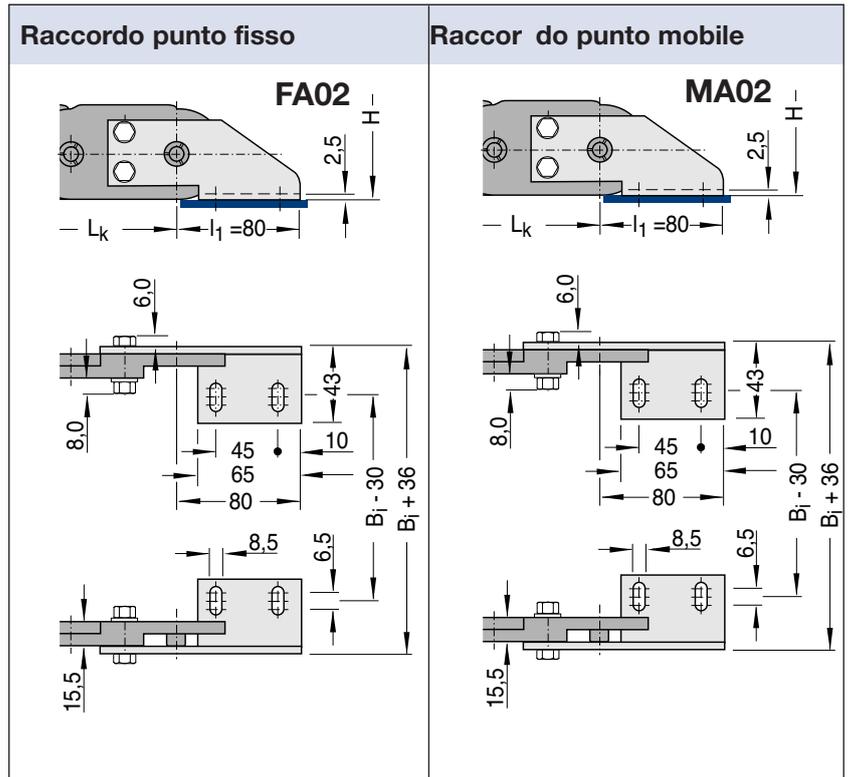


Tipo KC 0900

Raccordi terminali in acciaio

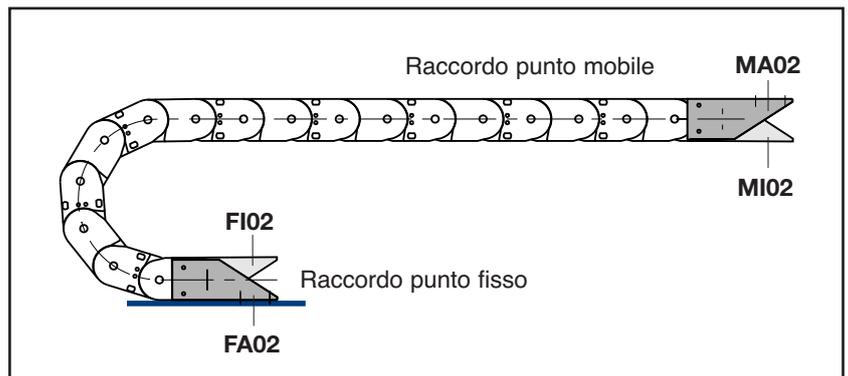
Per tutte le larghezze B_i delle catene Tipo KC0900 è possibile ordinare la Serie di raccordi completa in acciaio.

Il codice della serie di raccordi identifica due raccordi destri in acciaio e due raccordi sinistri in acciaio.



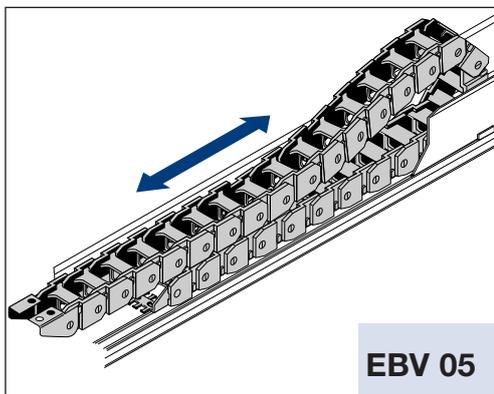
| Catena Tipo | Serie Raccordi Articolo Nr. | Raccordo DX in acciaio Codice | Raccordo SX in acciaio Codice | U.M. |
|-------------|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------|
| KC0900 | ZRKT9000FE | 51959 | 51958 | Pz |

Disposizioni possibili dei raccordi terminali in acciaio



Per ordinare catene già assemblate vedi Esempio a pag. 11.040

Tipo KC 0900



EBV 05

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B + KR$$

$H = H_{\min}$ standard
 $L_B =$ standard

Generalmente è la fase di ritorno (quando la catena viene spinta) che determina la scelta del tipo di installazione e quindi la scelta dell'altezza di montaggio H.

In molti casi, a causa delle forze in gioco, è necessario ridurre l'altezza di montaggio H. Per ridurre l'altezza di montaggio standard possono essere impiegati due metodi.

Introduzione di maglie con raggio contrario al punto mobile, denominata "Versione RKR" e utilizzo della flessione propria, denominata "Versione flessione"

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

$H' =$ vedi tabelle
 $L_B =$ vedi tabelle

In ogni caso Vi preghiamo contattare il nostro ufficio tecnico.

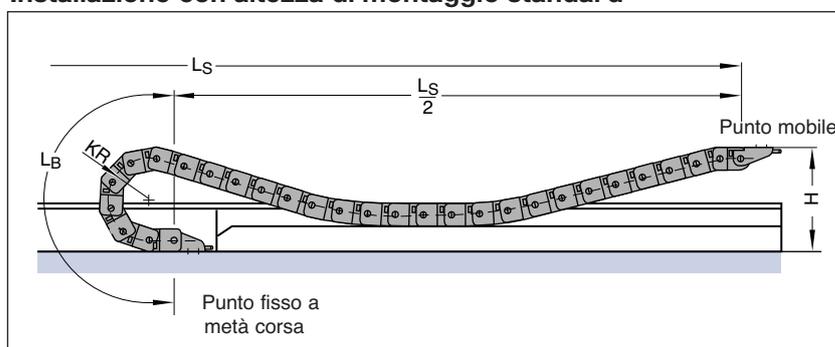
Corse lunghe

Le direttive generali per l'applicazione di catene con corsa lunga sono riportate alla pagina 3.031 ove viene trattata la disposizione EBV05.

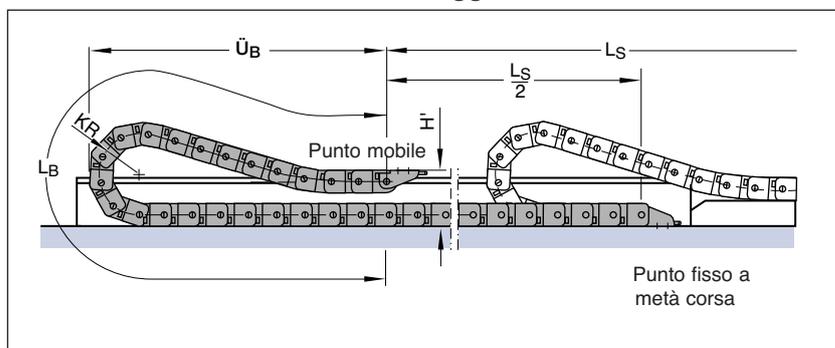
In generale, per il corretto funzionamento di queste installazioni è imprescindibile:

- l'applicazione del canale di guida con sopralzo (salvo applicazioni speciali)
- la corretta determinazione dell'altezza di montaggio H.

Installazione con altezza di montaggio standard



Installazione con altezza di montaggio ribassata

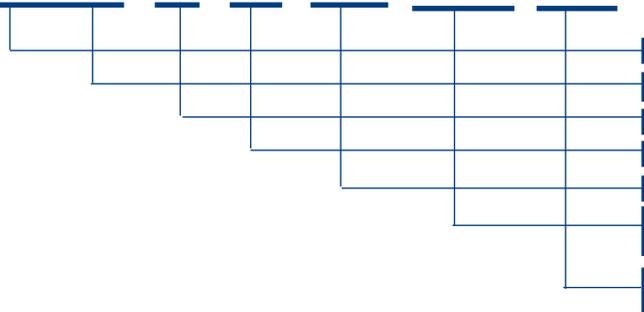


Versione RKR

| Catena | KR | H' | L _B | Ü _B |
|--------|-----|-----|----------------|----------------|
| KC0900 | 130 | 220 | 1350 | 570 |
| | 150 | 220 | 1440 | 630 |
| | 190 | 220 | 1800 | 750 |
| | 245 | 220 | 2160 | 890 |
| | 300 | 220 | 2520 | 1020 |
| | 385 | 220 | 3420 | 1370 |

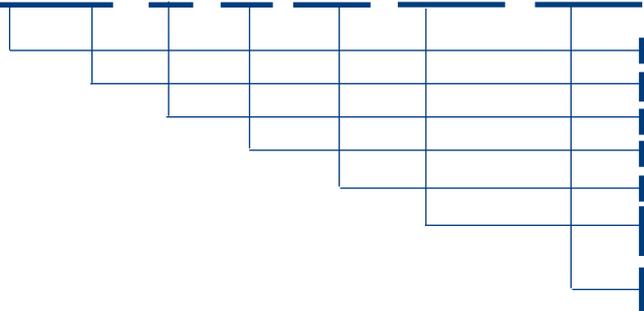
Versione flessione

| Catena | KR | H' | L _B | Ü _B |
|--------|-----|-----|----------------|----------------|
| KC0900 | 130 | 220 | 2252 | 1090 |
| | 150 | 220 | 2555 | 1230 |
| | 190 | 220 | 3161 | 1510 |
| | 245 | 220 | 3845 | 1820 |
| | 300 | 220 | 4448 | 2090 |
| | 385 | 220 | 5366 | 2500 |

Come ordinare catene già assemblate**Esempio d'ordine****KC0900.132 . RS . 130 . 2340 . FA/MA . Pat/4**

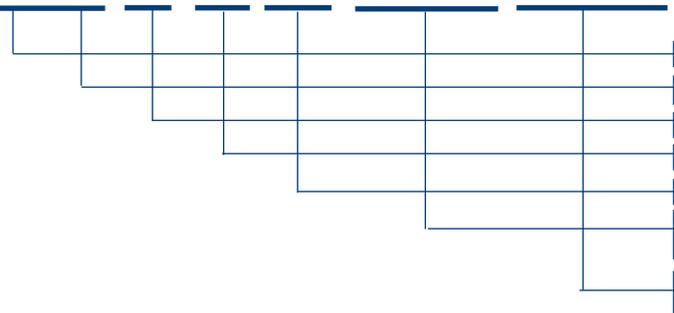
Catena portacavi Tipo KC0900, larghezza interna B_i 132 mm, traversini a scatto, raggio di curvatura KR 130 mm, lunghezza $L_k=$ 2340 mm e raccordi

Tipo Catena
Larghezza interna B_i in mm (traversino a telaio)
Variante del traversino
Raggio di curvatura KR in mm
Lunghezza catena L_k in mm (senza raccordi)
Raccordo punto fisso (foratura esterna)
Raccordo punto mobile (foratura esterna)
Pattini di scorrimento montati ogni 4 maglie

Esempio d'ordine**KC0900.232 . RR . 190 . 3420 . FA/MA . TS0/nT4**

Catena portacavi Tipo KC0900, larghezza interna B_i 232 mm, traversini ancorati tramite viti, raggio di curvatura KR 190 mm, lunghezza $L_k=$ 3420 mm e raccordi

Tipo Catena
Larghezza interna B_i in mm (traversino a telaio)
Variante del traversino
Raggio di curvatura KR in mm
Lunghezza catena L_k in mm (senza raccordi)
Raccordo punto fisso (foratura esterna)
Raccordo punto mobile (foratura esterna)
Sistema di separatori TS0 con n.4 separatori già montati

Esempio d'ordine**KC0900.405 . RV . 245 . 3780 . FA02/MA02 . TS1/VD23/nT7**

Catena portacavi Tipo KC0900, larghezza interna B_i 405 mm, traversini in esecuzione rinforzata, raggio di curvatura KR 245 mm, lunghezza $L_k=$ 3780 mm e raccordi

Tipo Catena
Larghezza interna B_i in mm (traversino a telaio)
Variante del traversino
Raggio di curvatura KR in mm
Lunghezza catena L_k in mm (senza raccordi)
Raccordo in acciaio punto fisso (foratura esterna)
Raccordo in acciaio punto mobile (foratura esterna)
Sistema di separatori TS1 con n.7 separatori già montati

Canaline pag. 20.002



Fermacavi pag. 20.100



Cavi TRAXLINE pag. 19.001



